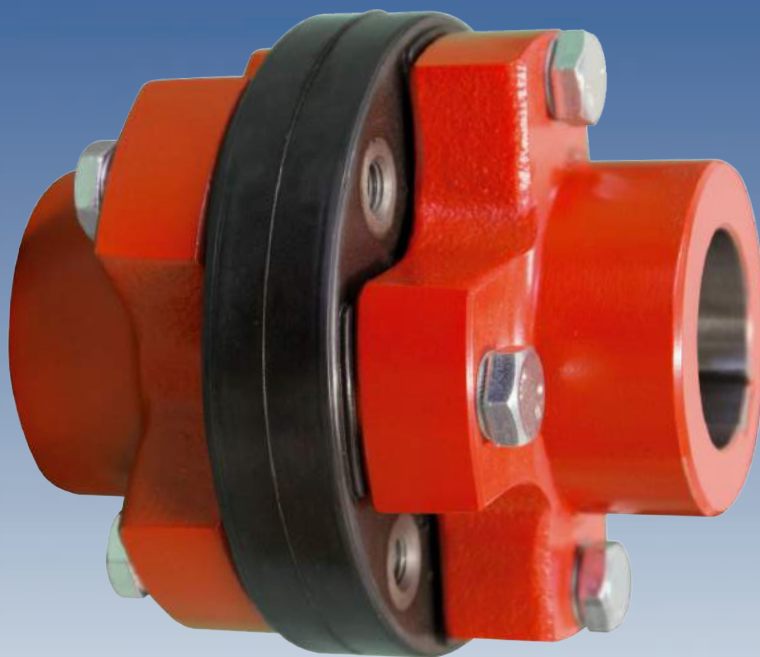




Rotoflexi-Serie

Flexible Kupplungen

Für Leistungen bis 2000 Nm

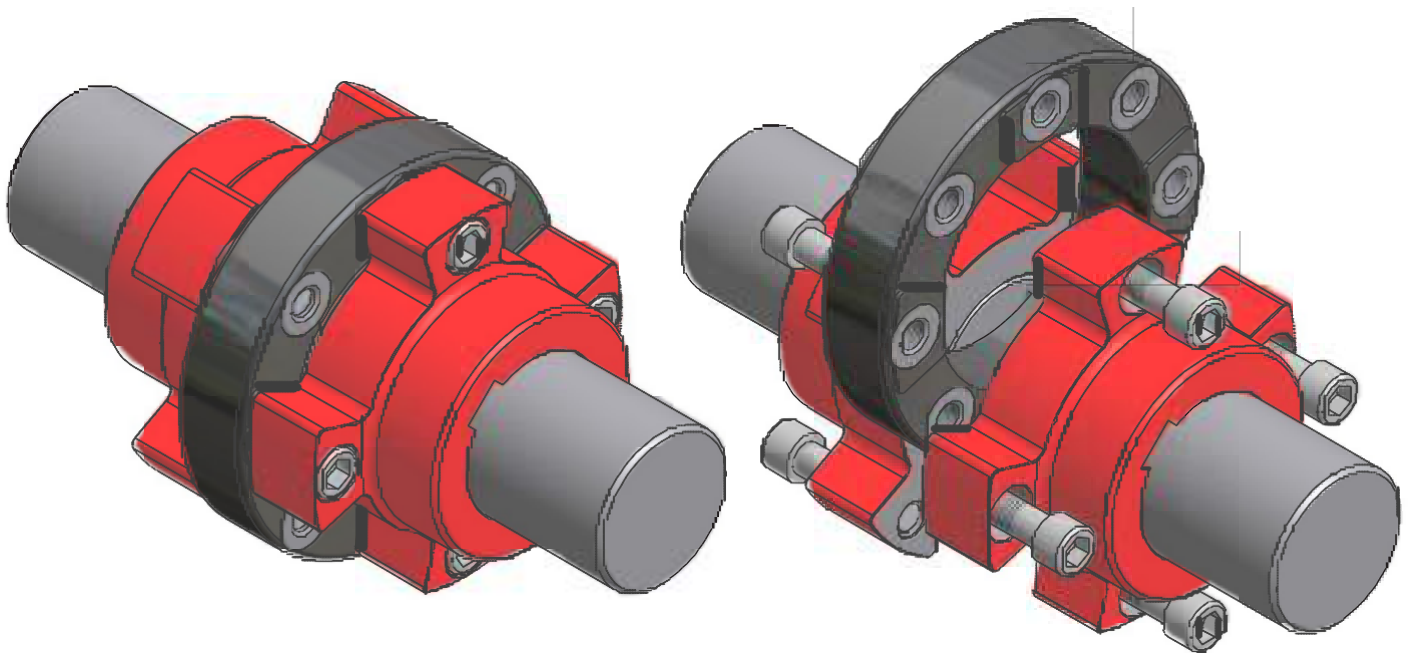


Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Beschreibung	Seite	2
Komponenten und Typenauswahl	Seite	3
Ausführungen für die Montage zwischen zwei Wellen	Seite	4
Ausführungen für die Flanschmontage	Seite	5
Ausführungen für Spezialanwendungen	Seite	6
Dimensionierung	Seite	7
Maßangaben für Bohrungen und Passfedernut	Seite	22
Maximal zulässige Ausrichtfehler	Seite	23
Montage der ROTOFLEXI-Kupplungen	Seite	24
Gewicht der ROTOFLEXI-Kupplungen mit ungebohrten Naben ..	Seite	25

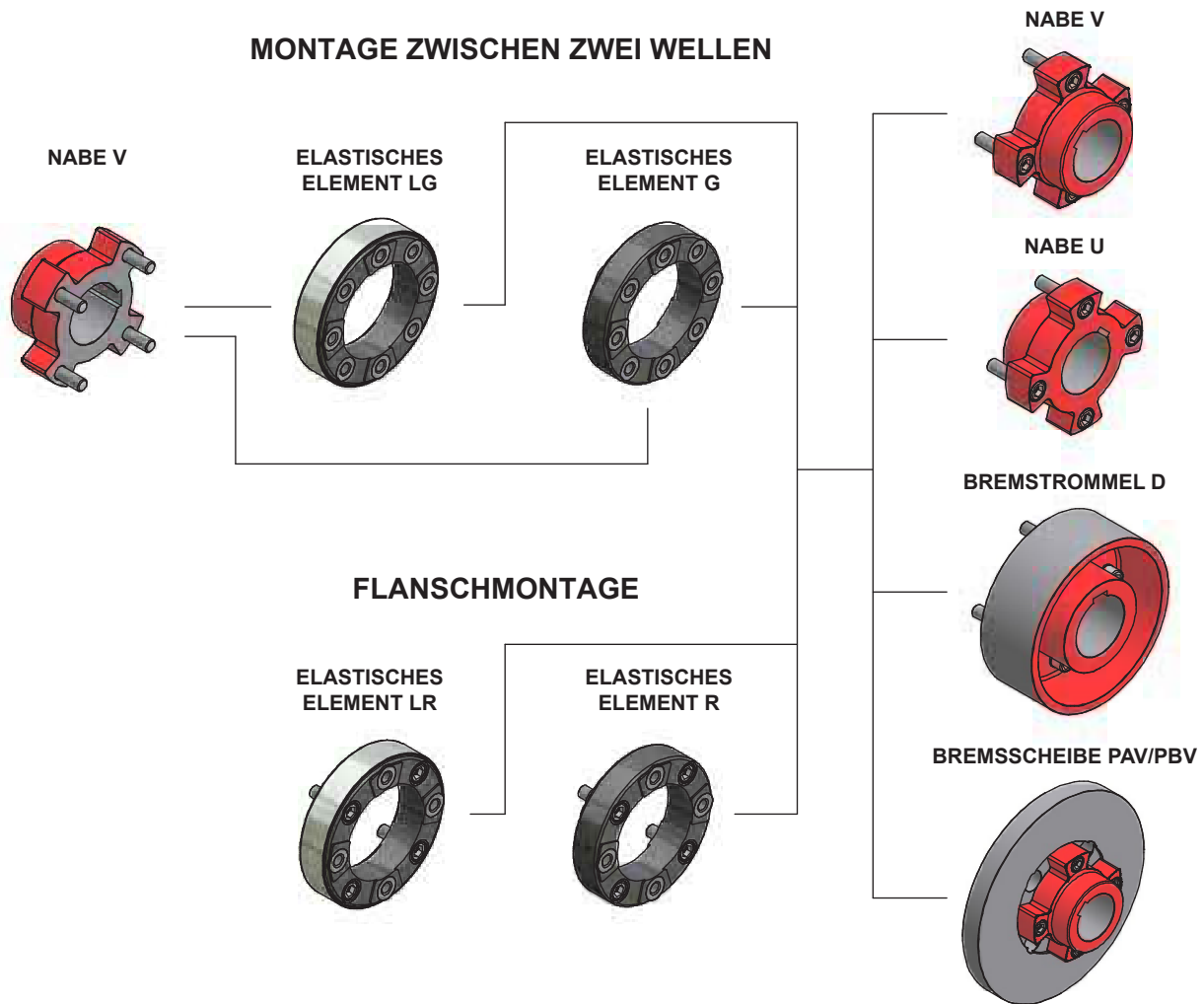
Die Rotoflexi-Kupplung besteht aus einem flexiblen Element mit eingelassenen Gewindebuchsen und einer Beschichtung aus Naturkautschuk mit einer Härte von 75 Shore. (Das elastische Element kann auch aus anderem Material gefertigt und mit verschiedenen Härten geliefert werden). An das flexible Element werden ein oder zwei gegenläufige Naben aus Gusseisen montiert.

Die gesamte Einheit wird mit Edelstahlschrauben (mit hoher Güte) spaltfrei miteinander verbunden und kann axiale, radiale und Winkelausrichtfehler ausgleichen. Auf Grund des elastischen Elements werden Stöße und Vibrationen absorbiert. Der Arbeitstemperaturbereich reicht von -20 °C bis +90 °C ohne Einschränkungen bei den Spezifikationen.



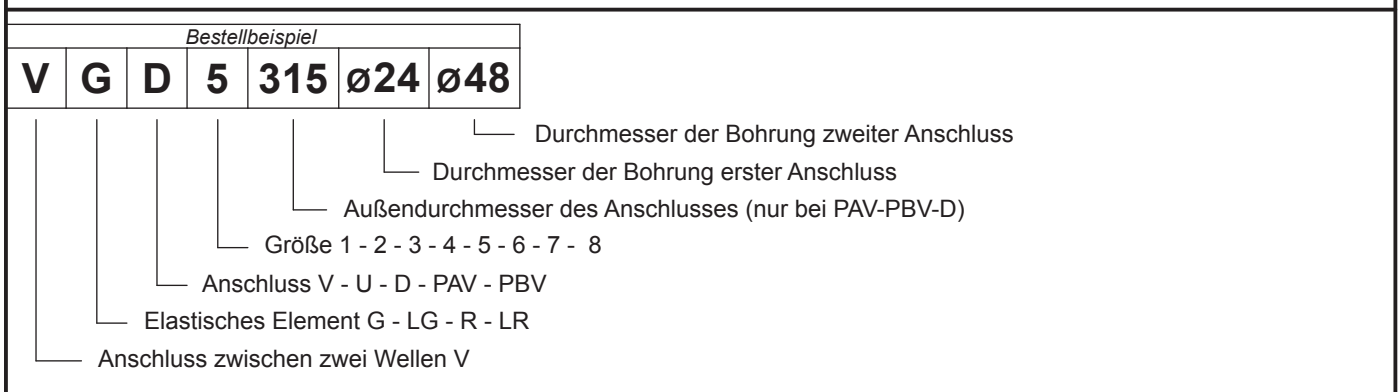
- Schneller Austausch des elastischen Elements
- Ausgleich von allen Ausrichtfehlern
- Absorbiert Drehschwingungen
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Geringere Abmessungen
- Universell einsetzbar
- Großer Torsionswinkel
- Keine mechanischen Zentrierspalte
- Elektrostatische und elektrische Isolierung
- Wartungsfrei
- Einfache Justierung ohne Hilfsmittel

MONTAGE ZWISCHEN ZWEI WELLEN

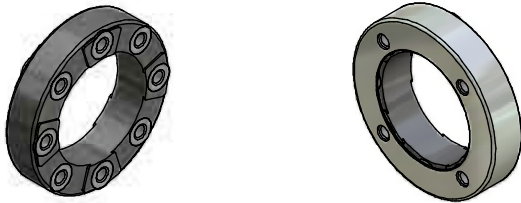


Größe	Bezeichnung der Komponenten									
	V	LG	G	LR	R	V	U	D	PAV	PBV
1	V1	LG1	G1	LR1	R1	V1	U1	D1	PAV1	PBV1
2	V2	LG2	G2	LR2	R2	V2	U2	D2	PAV2	PBV2
3	V3	LG3	G3	LR3	R3	V3	U3	D3	PAV3	PBV3
4	V4	LG4	G4	LR4	R4	V4	U4	D4	PAV4	PBV4
5	V5	LG5	G5	LR5	R5	V5	U5	D5	PAV5	PBV5
6	V6	LG6	G6	LR6	R6	V6	U6	D6	PAV6	PBV6
7	V7	LG7	G7	LR7	R7	V7	U7	D7	PAV7	PBV7
8	V8	LG8	G8	LR8	R8	V8	U8	D8	PAV8	PBV8

Aufbau der Bestellnummer

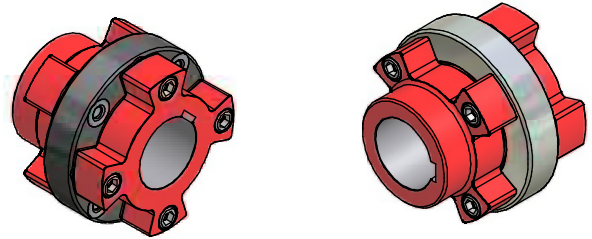


Typ G / LG
Seite 8



Einfache flexible Kupplung mit Gewindebohrungen

Typ VGU / VLGU
Seite 12



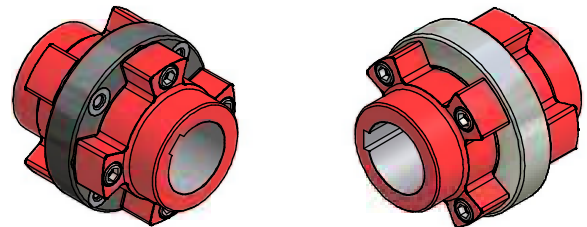
Flexible Kupplung mit einer Außennabe V und einer Innennabe U

Typ GU / LGU
Seite 9



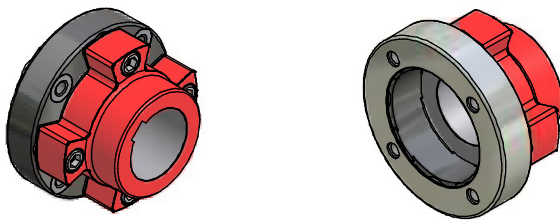
Flexible Kupplung mit Innennabe U

Typ VGV / VLGV
Seite 13



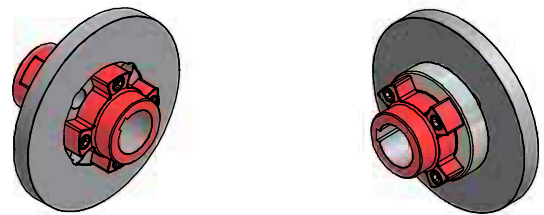
Flexible Kupplung mit zwei Außennaben V

Typ GV / LGV
Seite 10



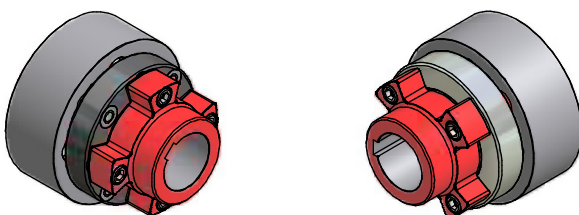
Flexible Kupplung mit Außennabe V

Typ VGPAV / VLGPAV
Seite 14



Flexible Kupplung mit zwei Außennaben V und Bremsscheibe PA

Typ VGD / VLGD
Seite 11



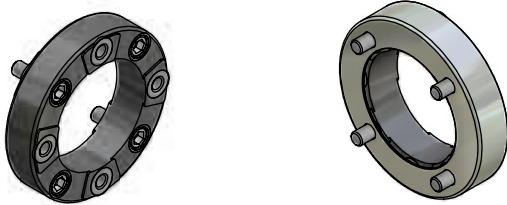
Flexible Kupplung mit Außennabe V und Bremstrommel D

Typ VGPBV / VLGBPVB
Seite 15



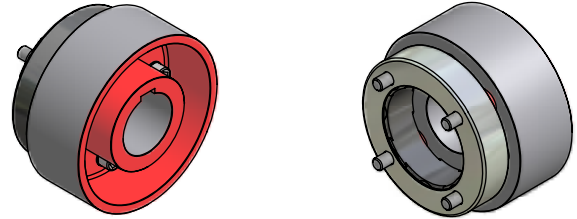
Flexible Kupplung mit zwei Außennaben V und Bremsscheibe PB

Typ R / LR
Seite 16



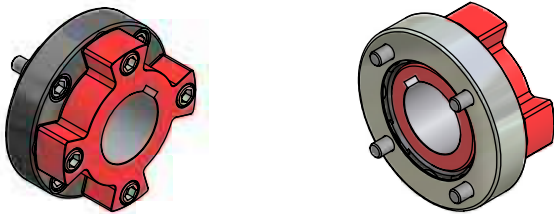
Flexible Kupplung mit
Schrauben für Flansanschluss

Typ RD / LRD
Seite 19



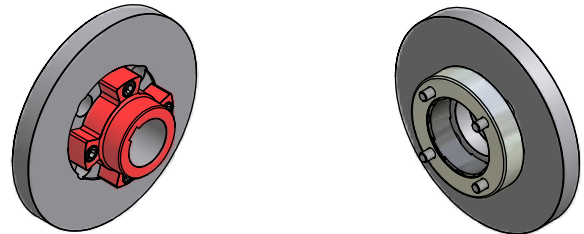
Flexible Kupplung für Flansanschluss
mit Bremstrommel D

Typ RU / LRU
Seite 17



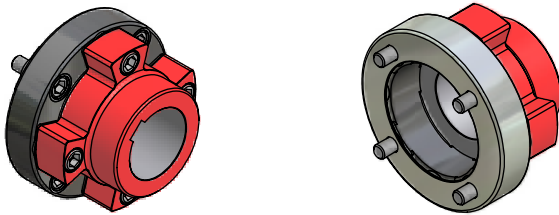
Flexible Kupplung für Flansanschluss
mit Innennabe U

Typ RPAV / LRPV
Seite 20



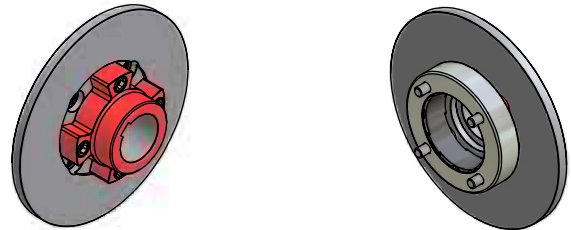
Flexible Kupplung für Flansanschluss
mit Bremsscheibe PA

Typ RV / LRV
Seite 17



Flexible Kupplung für Flansanschluss
mit Außennabe V

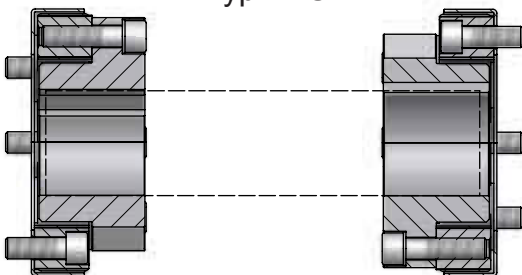
Typ RPBV / LRPBV
Seite 20



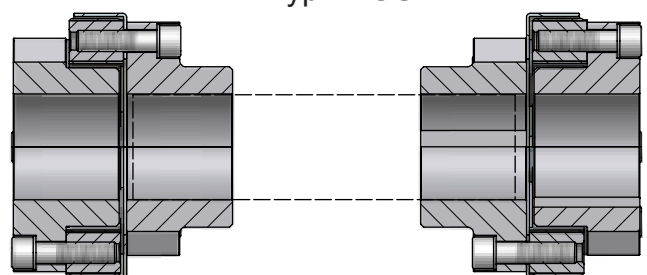
Flexible Kupplung für Flansanschluss
mit Bremsscheibe PB

Ausführungen für Wellenverlängerungen

Typ LRU



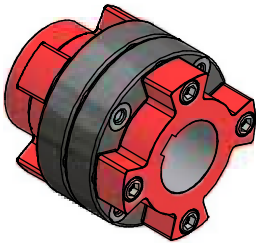
Typ VLGU



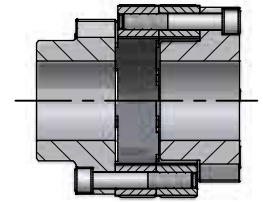
Information zu den Abmessungen und den technischen Daten erhalten Sie von esco-antriebstechnik gmbh

Ausführung mit parallel angeordneten flexiblen Elementen

Zwei flexible Elemente sind so angeordnet, dass sie wie ein Element wirken. Mit diesem Aufbau kann das zweifache Drehmoment übertragen werden.

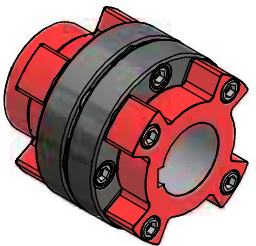


Typ VGGU mit zwei elastischen Elementen

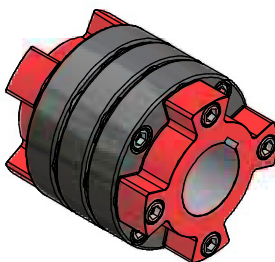
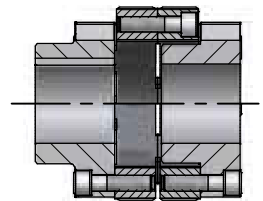


Ausführung mit hintereinander angeordneten flexiblen Elementen

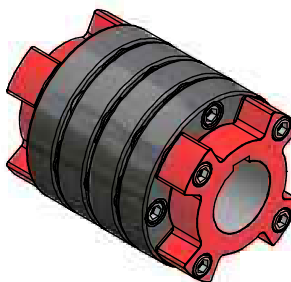
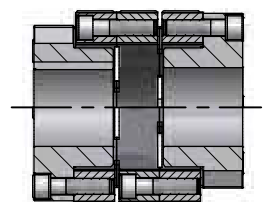
Bei diesem Aufbau werden zwei oder mehr elastische Elemente hintereinander angeordnet, um eine größere Flexibilität zu erreichen: Höhere Ausrichtfehler sind zulässig bei gleichzeitig geringerer Verformung der elastischen Elemente, dies garantiert eine längere Lebensdauer. Darüber hinaus werden die Radialkräfte auf die Lagerträger verringert und Stöße besser absorbiert.



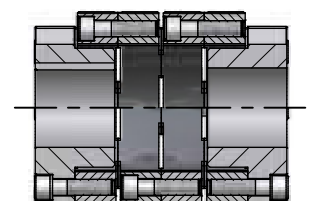
Typ VS(2)GU mit zwei elastischen Elementen



Typ US(3)GU mit drei elastischen Elementen



Typ US(4)GU mit vier elastischen Elementen



Information zu den Abmessungen und den technischen Daten erhalten Sie von esco-antriebstechnik gmbh

Auswahlkriterien für eine Kupplung ist die zu übertragende Leistung und die Drehzahl der Antriebswelle.

Das Drehmoment kann berechnet werden zu:

$$M_t = \frac{P(\text{kW}) \times 974 \times 9,81}{N (\text{Umin}^{-1})}$$

P = Leistung in kW
 N = Drehzahl in U/min
 M_t = Drehmoment in Nm

oder

$$M_t = \frac{P(\text{PS}) \times 716 \times 9,81}{N (\text{Umin}^{-1})}$$

P = Leistung in PS
 N = Drehzahl in U/min
 M_t = Drehmoment in Nm

Zur Auswahl der Kupplungsgröße wird das nominelle Drehmoment berechnet. Hier wird das errechnete Drehmoment M_t mit dem in Tabelle 2 angegebenen Wert (Last) Faktor multipliziert. Aus Tabelle 1 kann dann die erforderliche Kupplungsgröße abgelesen werden.

Tabelle 1 Kupplungsgröße

Größe	Drehmoment	
	Nominell	Max
1	25	50
2	65	130
3	175	350
4	330	660
5	440	880
6	630	1260
7	1160	2320
8	2000	4000

Tabelle 2 Lastfaktor in Abhängigkeit von Betriebszeit und Lastverhalten

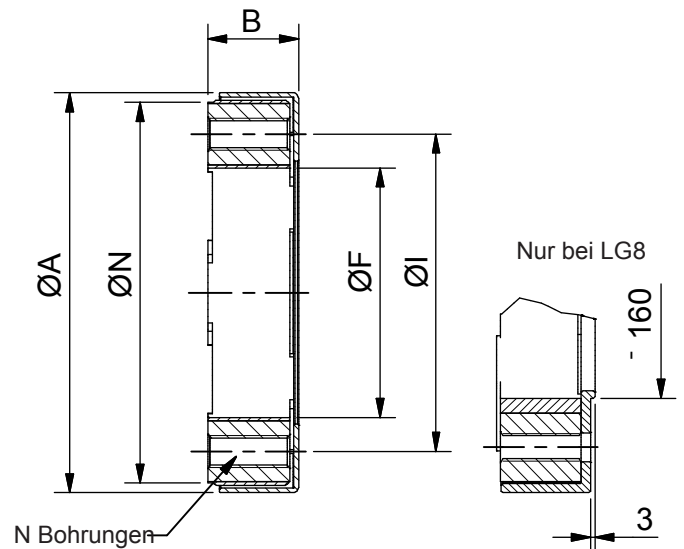
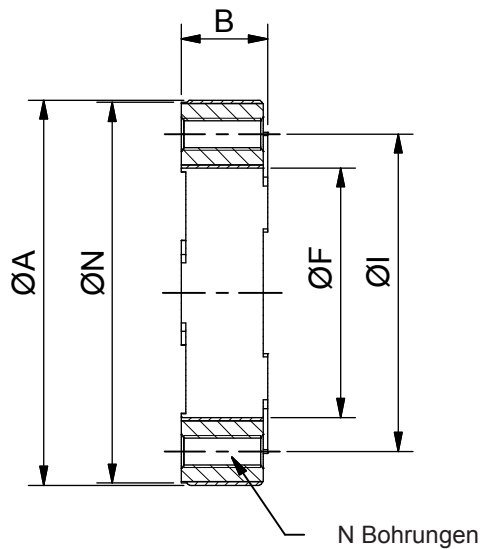
Antriebsart	Betriebszeit	Lastverhalten		
		gleichförmig	leichte Stöße	starke Stöße
Elektromotor	1 bis 3 Stunden/Tag	1	1.5	2
	bis zu 10 Stunden/Tag	1.5	2	2.5
	24 Stunden/Tag	1.75	2.5	3
Mehrzylinder Verbrennungsmotor	1 bis 3 Stunden/Tag	1.5	1.75	2
	bis zu 10 Stunden/Tag	1.75	2	2.5
	24 Stunden/Tag	2	2.5	3
Einzyylinder Verbrennungsmotor	1 bis 3 Stunden/Tag	1.75	2	2.5
	bis zu 10 Stunden/Tag	2	2.5	3
	24 Stunden/Tag	2.5	3	3.5



Typ G

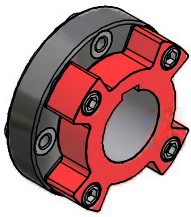


Typ LG

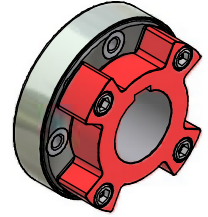


Abmessungen in mm

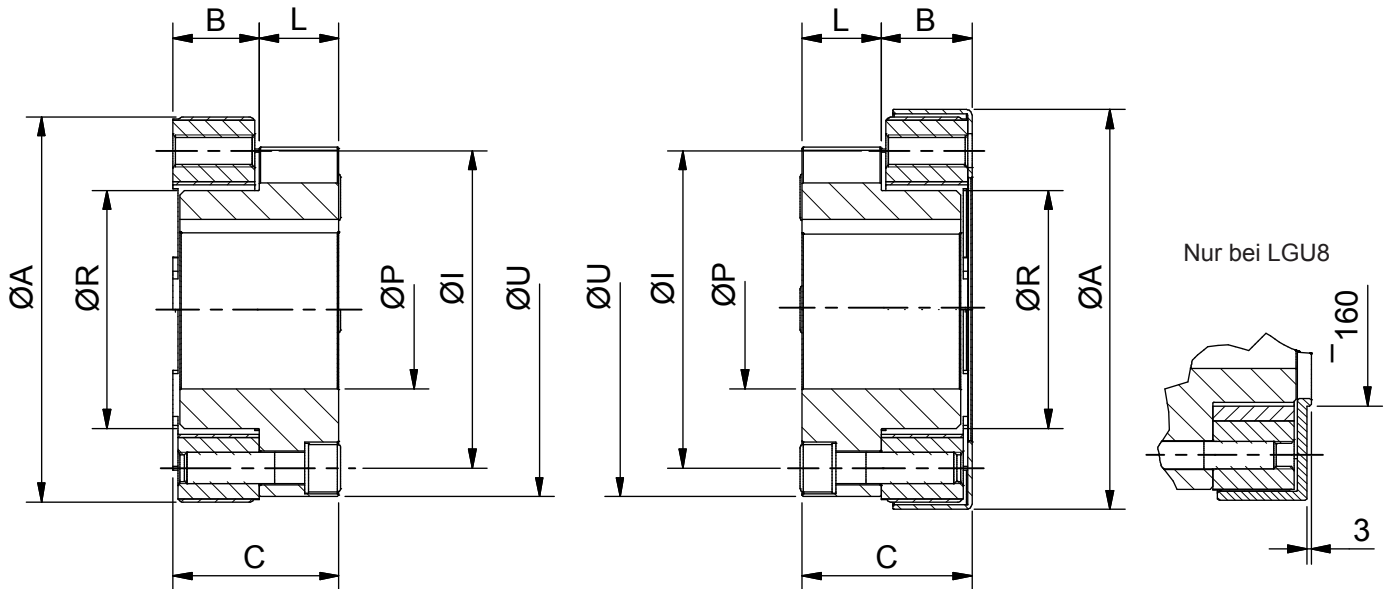
Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	ØF	ØI	ØN	Bohrungen		Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
									Anzahl N	Gewinde		
1	G1	25	6500	80	18	45	60	75	3+3	M8	0.1	0.0001
	LG1			84	20						0.2	0.0003
2	G2	65	5500	100	22	52	78	94	3+3	M8	0.3	0.0005
	LG2			104	24						0.5	0.0009
3	G3	175	5000	126	30	72	100	120.8	4+4	M10	0.7	0.0017
	LG3			130	32						0.9	0.0027
4	G4	330	4000	153	34	95	125	143	4+4	M12	1.1	0.0043
	LG4			158	36						1.5	0.0064
5	G5	440	3500	170	38	110	140	163	4+4	M14	1.5	0.0074
	LG5			176	40						2	0.0107
6	G6	630	3000	190	42	125	160	182	4+4	M14	1.8	0.0115
	LG6			195	44						2.4	0.0166
7	G7	1160	2500	232	48	150	195	224	4+4	M16	3.4	0.0323
	LG7			236	50						4.2	0.0428
8	G8	2000	2000	271	56	160	225	263	4+4	M18	6.6	0.0833
	LG8			285	62						10.9	0.1535



Typ GU



Typ LGU



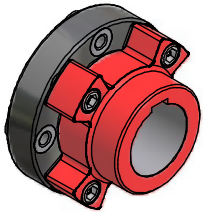
Hinweis:

Auf Bestellung Bohrung ØP gebohrt
Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

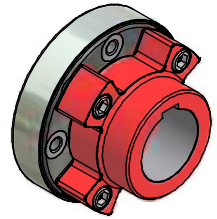
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	ØI	L	ØP (max)	ØR	ØU	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	GU1	25	6500	80	18	33	60	15	24	44	77	0.5	0.0003
	LGU1			84	20	35						0.6	0.0005
2	GU2	65	5500	100	22	47	78	25	32	50	94	1.1	0.0012
	LGU2			104	24	49						1.3	0.0016
3	GU3	175	5000	126	30	60	100	30	48	70	118	2.1	0.0038
	LGU3			130	32	62						2.4	0.0048
4	GU4	330	4000	153	34	64	125	30	60	90	147	3.5	0.0096
	LGU4			158	36	66						3.9	0.0117
5	GU5	440	3500	170	38	73	140	35	70	105	165	5.1	0.0177
	LGU5			176	40	75						5.6	0.0209
6	GU6	630	3000	190	42	82	160	40	80	120	185	7.2	0.0312
	LGU6			195	44	84						7.9	0.0364
7	GU7	1160	2500	232	48	93	195	45	100	145	226	12	0.0803
	LGU7			236	50	95						13	0.0905
8	GU8	2000	2000	271	56	111	225	55	110	155	270	20.5	0.1892
	LGU8			285	62	117						24.8	0.2594

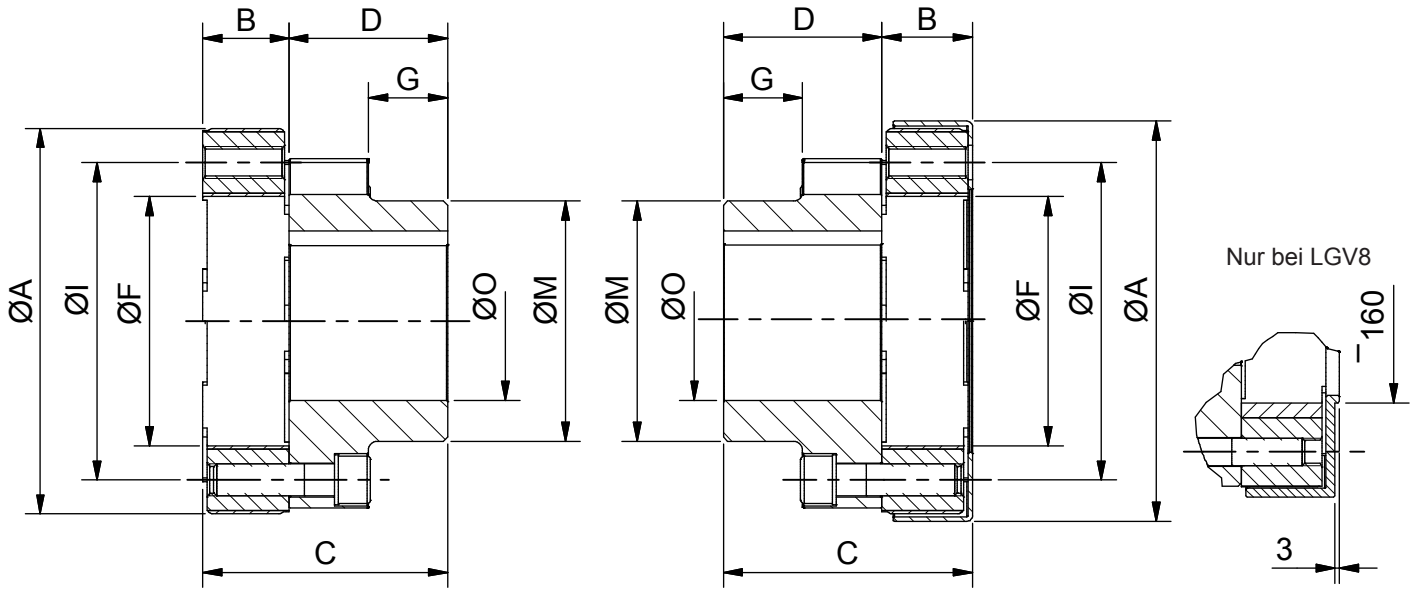
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit der größtmöglicher Bohrung



Typ GV



Typ LGV



Hinweis:

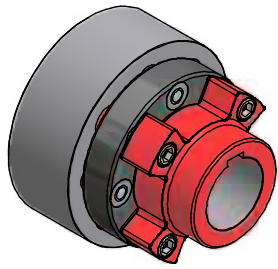
Auf Bestellung Bohrung $\varnothing O$ gebohrt

Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

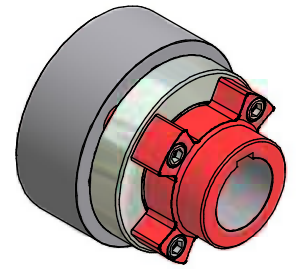
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	$\varnothing A$	B	C	D	$\varnothing F$	G	$\varnothing I$	$\varnothing M$	$\varnothing O$ (max)	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	GV1	25	6500	80	18	48	30	45	15	60	45	28	0.5	0.0003
	LGV1			84	20	50							0.6	0.0005
2	GV2	65	5500	100	22	67	45	52	20	78	56	38	1	0.0011
	LGV2			104	24	69							1.2	0.0015
3	GV3	175	5000	126	30	85	55	72	25	100	68	48	2	0.0038
	LGV3			130	32	87							2.3	0.0048
4	GV4	330	4000	153	34	94	60	95	30	125	91	60	3.5	0.0097
	LGV4			158	36	96							4	0.0118
5	GV5	440	3500	170	38	108	70	110	35	140	106	70	5.2	0.0178
	LGV5			176	40	110							5.6	0.0211
6	GV6	630	3000	190	42	122	80	125	40	160	121	80	7.3	0.0313
	LGV6			195	44	124							7.9	0.0365
7	GV7	1160	2500	232	48	138	90	150	45	195	146	100	12.2	0.0809
	LGV7			236	50	140							13	0.0911
8	GV8	2000	2000	271	56	166	110	160	55	225	156	110	20.6	0.1898
	LGV8			285	62	172							25	0.2600

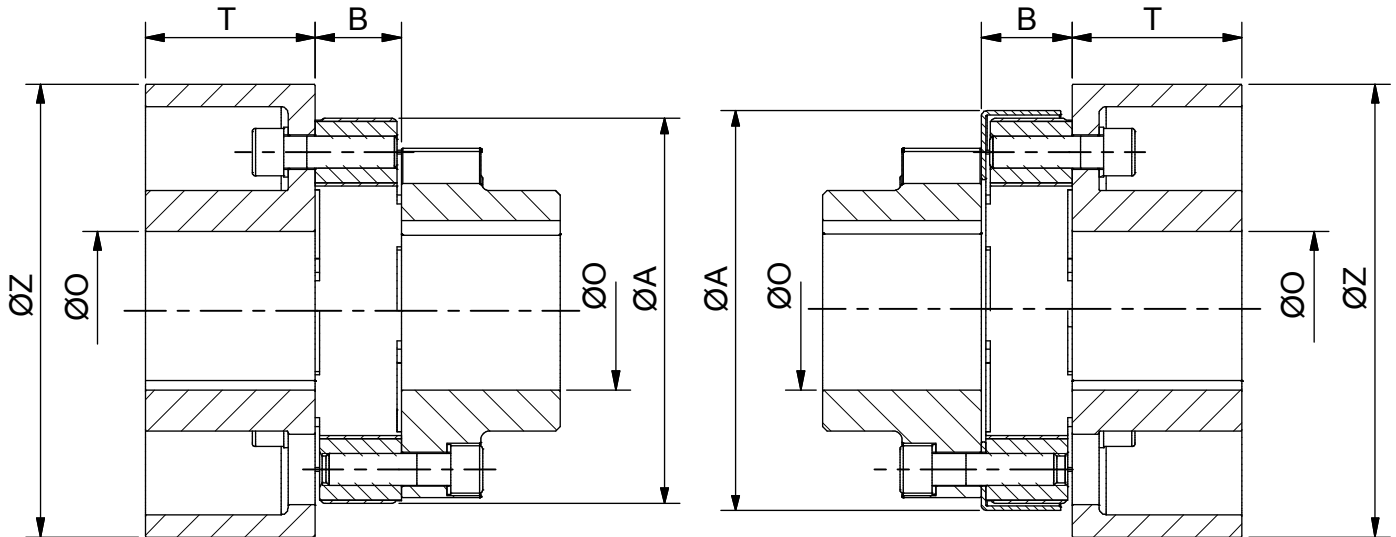
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ VGD



Typ LVGD



Hinweis:

Maßangaben für die Typen VGD/LVGD siehe Typen GV und LGV
 Auf Bestellung Bohrung ØO gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

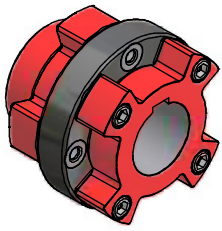
$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl in U/min
 V = 33 m/s

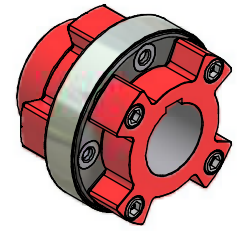
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	Drehzahl (max.) U/min	ØA	B	ØO (max)	ØD	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	VGD2	65	65	100	22	38	160	60	4.7	0.016	200	75	7	0.040	--	--	--	--
	VLGD2			5	0.017				7.2	0.041								
3	VGD3	175	175	126	30	48	160	60	6	0.019	200	75	8.3	0.043	--	--	--	--
	VLGD3			6.2	0.020				8.6	0.044								
4	VGD4	330	330	153	34	60	200	75	10.5	0.051	250	95	16.4	0.133	--	--	--	--
	VLGD4			11	0.053				16.7	0.135								
5	VGD5	440	440	170	38	70	200	75	12.4	0.060	250	95	18.2	0.142	315	118	28	0.374
	VLGD5			12.9	0.063				18.7	0.146								
6	VGD6	630	630	190	42	80	250	95	21.5	0.161	315	118	31.5	0.394	400	150	50	1.104
	VLGD6			22.2	0.166				32.2	0.399								
7	VGD7	1160	1160	232	48	100	315	118	38	0.455	400	150	57	1.170	500	190	88	3.092
	VLGD7			38.7	0.465				57.7	1.180								
8	VGD8	2000	2000	271	56	110	400	150	65.7	1.284	500	190	97	3.209	--	--	--	--
	VLGD8			69.8	1.353				101.2	3.279								

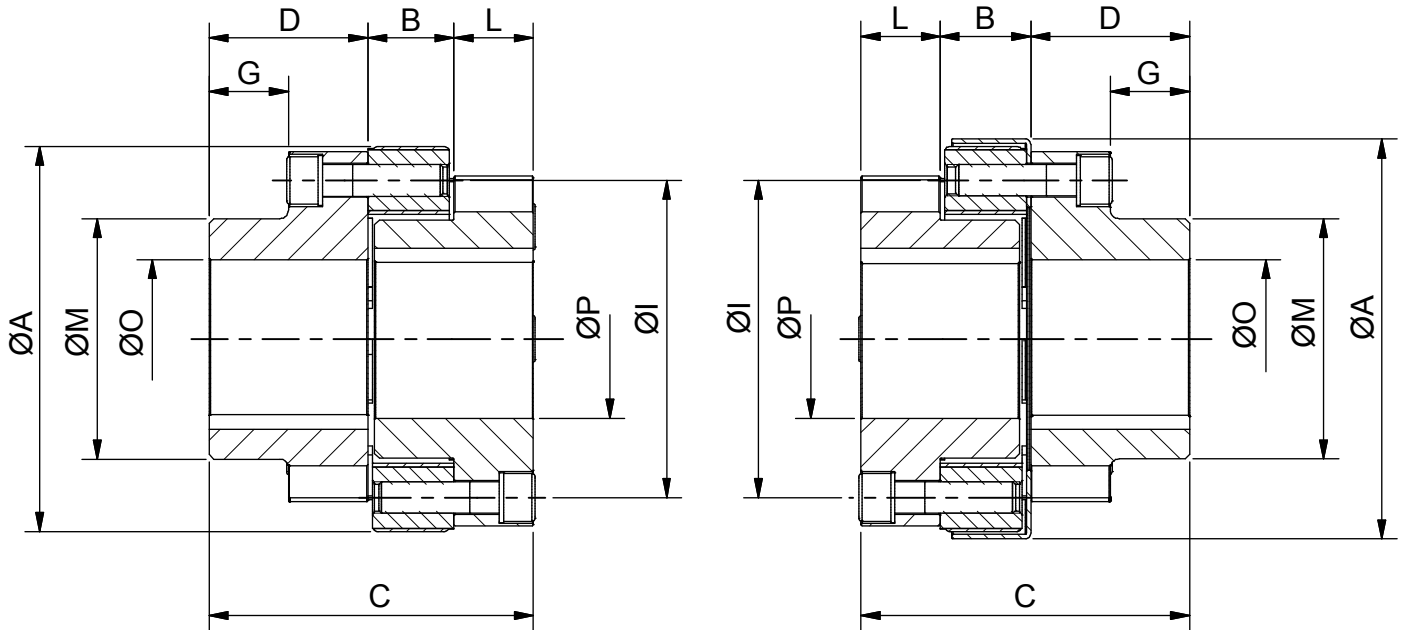
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ VGU



Typ VLGU



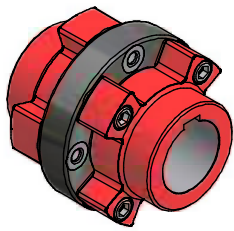
Hinweis:

Auf Bestellung Bohrungen ØO und ØP gebohrt
Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22.

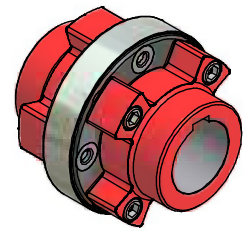
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	D	G	ØI	ØL	ØO (max)	ØP	ØM	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	VGU1	25	6500	80	18	63	30	15	60	15	28	24	45	0.8	0.0005
	VLGU1			84	20	65									
2	VGU2	65	5500	100	22	92	45	20	78	25	38	32	56	1.8	0.0018
	VLGU2			104	24	94									
3	VGU3	175	5000	126	30	115	55	25	100	30	48	48	68	3.5	0.0059
	VLGU3			130	32	117									
4	VGU4	330	4000	153	34	124	60	30	125	30	60	60	91	5.9	0.0150
	VLGU4			158	36	126									
5	VGU5	440	3500	175	38	143	70	35	140	35	70	70	106	8.8	0.0281
	VLGU5			176	40	145									
6	VGU6	630	3000	190	42	162	80	40	160	40	80	80	121	12.7	0.0511
	VLGU6			195	44	164									
7	VGU7	1160	2500	232	48	183	90	45	195	45	100	100	146	20.8	0.1286
	VLGU7			236	50	185									
8	VGU8	2000	2000	271	56	221	110	55	225	55	110	110	156	34.5	0.2959
	VLGU8			285	62	227									

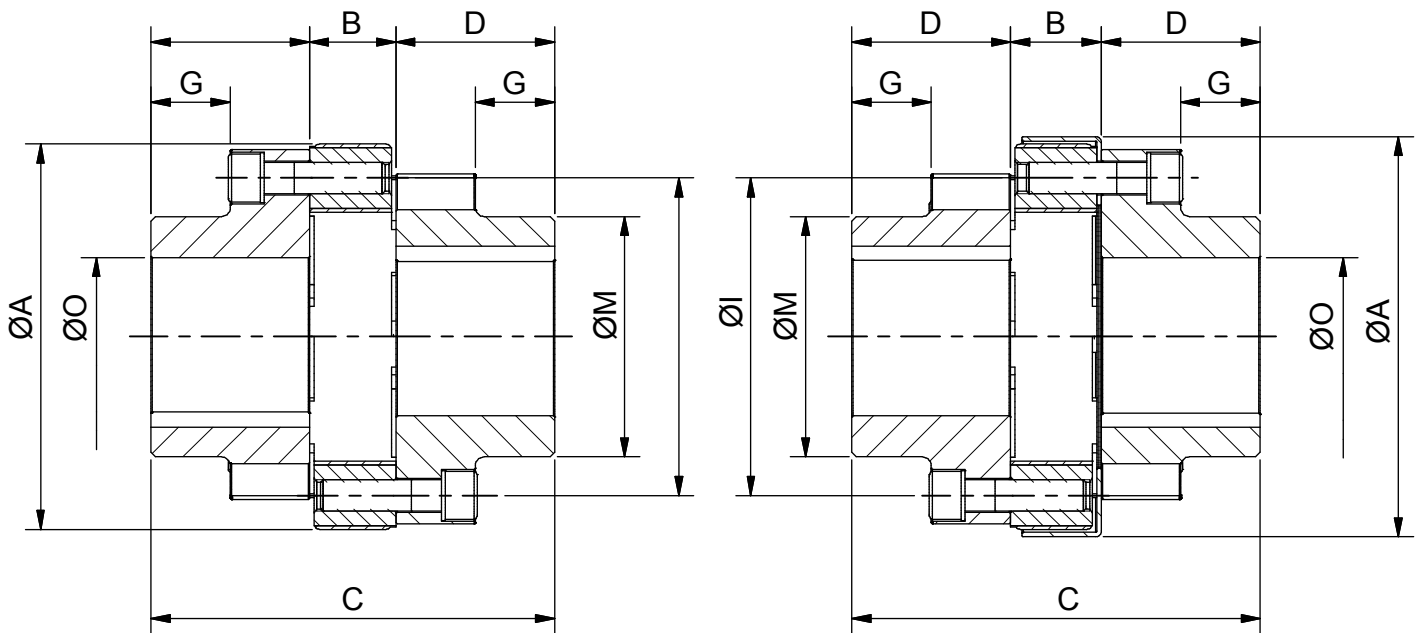
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ VGV



Typ VLGV



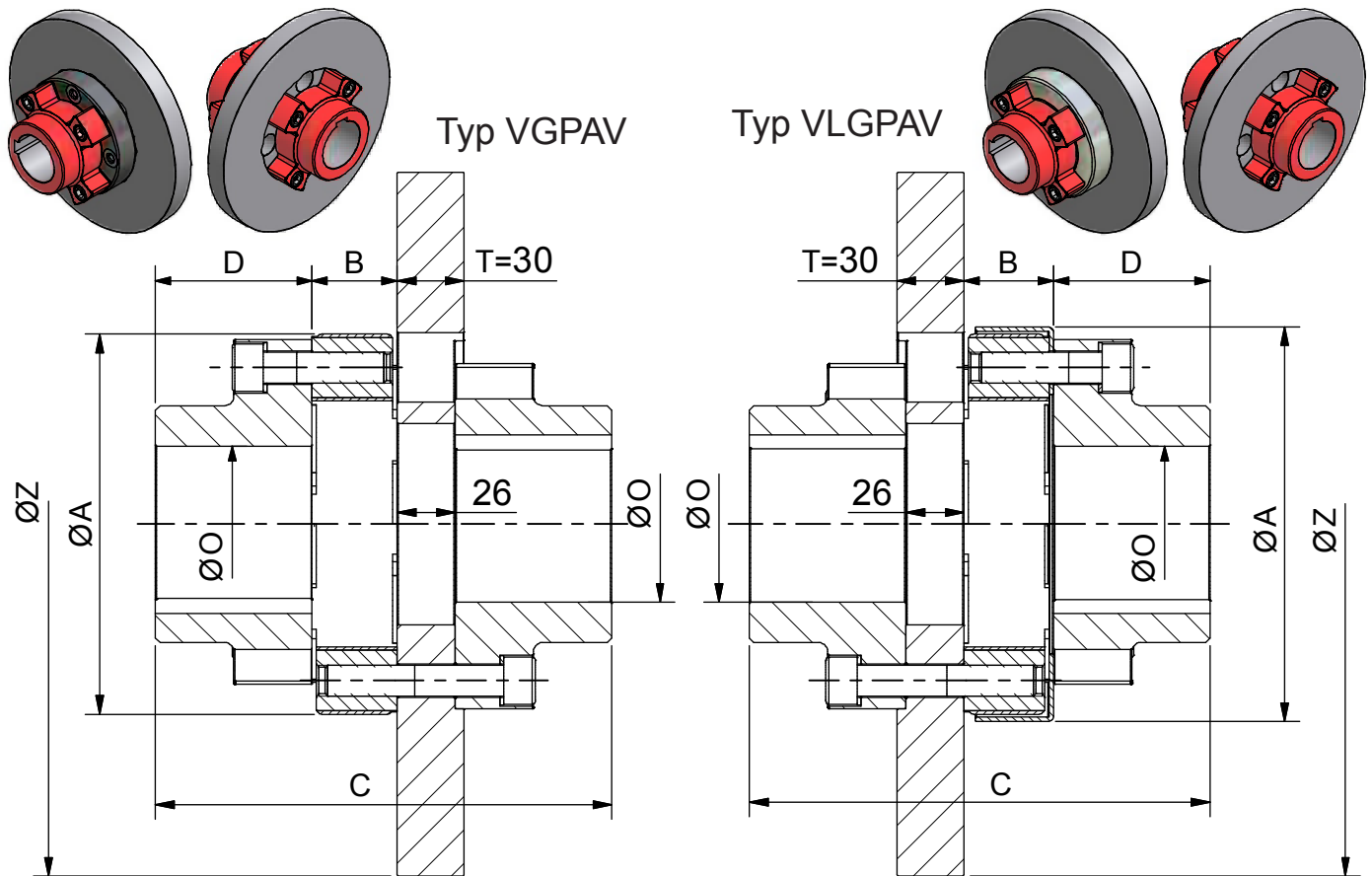
Hinweis:

Auf Bestellung Bohrung ØO gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	D	G	ØI	ØL	ØO (max)	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	VGV1	25	6500	80	18	78	30	15	60	28	45	0.9	0.0005
	VLGV1			84	20	80						1	0.0007
2	VGV2	65	5500	100	22	112	45	20	78	38	56	1.7	0.0017
	VLGV2			104	24	114						1.9	0.0020
3	VGV3	175	5000	126	30	140	55	25	100	48	68	3.4	0.0058
	VLGV3			130	32	142						3.7	0.0069
4	VGV4	330	4000	153	34	154	60	30	125	60	91	6	0.0151
	VLGV4			158	36	156						6.4	0.0172
5	VGV5	440	3500	170	38	178	70	35	140	70	106	8.7	0.0282
	VLGV5			176	40	180						9.3	0.0315
6	VGV6	630	3000	190	42	202	80	40	160	80	121	12.8	0.0512
	VLGV6			195	44	204						13.4	0.0563
7	VGV7	1160	2500	232	48	228	90	45	195	100	146	21	0.1291
	VLGV7			236	50	230						21.8	0.1392
8	VGV8	2000	2000	271	56	276	110	55	225	110	156	34.6	0.2963
	VLGV8			285	62	282						38.7	0.3658

Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Hinweis:

Maßangaben siehe Seite 10, Typen GV/LGV
 Auf Bestellung Bohrung ØØ gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

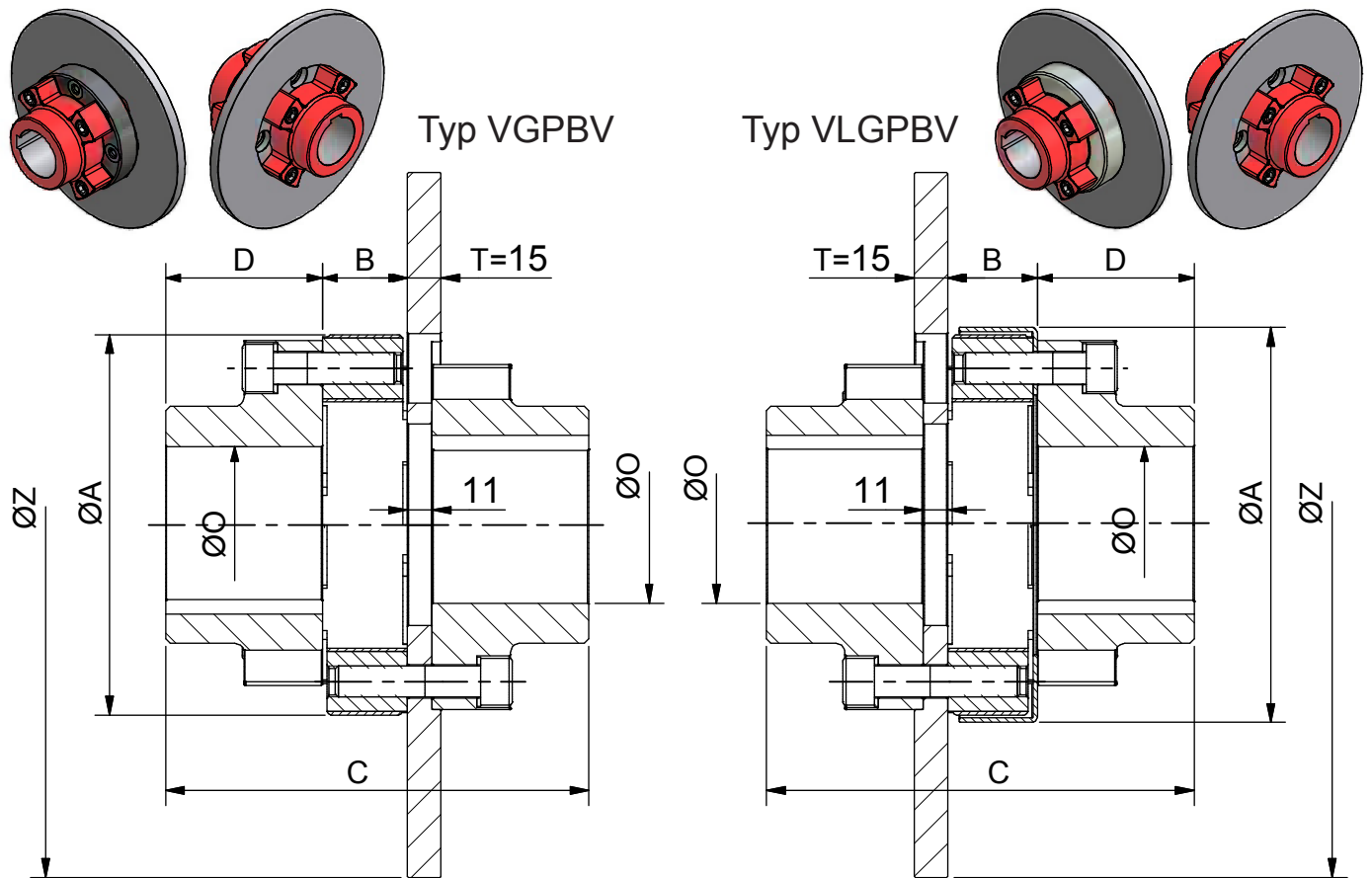
$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl in U/min
 V = 33 m/s

Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	D	ØØ (max)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	VGPAV2	65	65	100	22	138	45	38	200	8.3	0.038	--	--	--	--	--	--
	VLGPAV2			104	24	140				8.5	0.038		--	--		--	
3	VGPAV3	175	175	126	30	166	55	48	250	13.7	0.094	315	20.5	0.231	--	--	--
	VLGPAV3			130	32	168				14	0.095		20.8	0.232		--	--
4	VGPAV4	330	330	153	34	180	60	60	250	15.5	0.101	315	22.4	0.238	--	--	--
	VLGPAV4			158	36	182				16	0.103		22.8	0.240		--	--
5	VGPAV5	440	440	170	38	204	70	70	315	24.5	0.248	355	29.5	0.388	400	35.7	0.613
	VLGPAV5			176	40	206				25	0.252		30	0.391		36.2	0.616
6	VGPAV6	630	630	190	42	228	80	80	315	27.5	0.267	355	32.5	0.407	400	38.8	0.635
	VLGPAV6			195	44	230				28.2	0.272		33.2	0.411		39.5	0.637
7	VGPAV7	1160	1160	232	48	254	90	100	400	45.9	0.699	450	53.7	1.050	500	62.5	1.550
	VLGPAV7			236	50	256				46.7	0.709		54.6	1.060		63.4	1.560
8	VGPAV8	2000	2000	271	56	302	110	110	500	74.4	1.701	560	86.2	2.520	630	101.5	3.890
	VLGPAV8			285	62	308				78.5	1.770		90.2	2.590		105.6	3.960

Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Hinweis:

Maßangaben siehe Seite 10, Typen GV/LGV
 Auf Bestellung Bohrung ØØ gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl in U/min
 V = 33 m/s

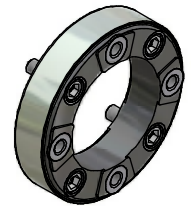
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	D	ØØ (max)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	VGPBV2	65	65	100	22	123	45	38	200	5	0.020	--	--	--	--	--	--
	VLGPBV2			104	24	125				5.1	0.020		--	--			
3	VGPBV3	175	175	126	30	151	55	48	250	8.5	0.050	315	11.9	0.118	--	--	--
	VLGPBV3			130	32	153				8.8	0.051		12.2	0.119		--	--
4	VGPBV4	330	330	153	34	165	60	60	250	10.6	0.057	315	14	0.126	--	--	--
	VLGPBV4			158	36	167				11	0.060		14.4	0.128		--	--
5	VGPBV5	440	440	170	38	189	70	70	315	16.5	0.137	355	19	0.207	400	22.1	0.320
	VLGPBV5			176	40	191				17	0.141		19.5	0.211		22.6	0.323
6	VGPBV6	630	630	190	42	213	80	80	315	20	0.158	355	22.4	0.228	400	25.6	0.340
	VLGPBV6			195	44	215				20.6	0.163		23	0.233		26.2	0.342
7	VGPBV7	1160	1160	232	48	239	90	100	400	33	0.411	450	37	0.589	500	41.4	0.838
	VLGPBV7			236	50	241				33.9	0.421		37.8	0.599		42.2	0.848
8	VGPBV8	2000	2000	271	56	287	110	110	500	54	0.992	560	59.8	1.406	630	67.5	2.091
	VLGPBV8			285	62	293				58	1.061		64	1.475		71.6	2.159

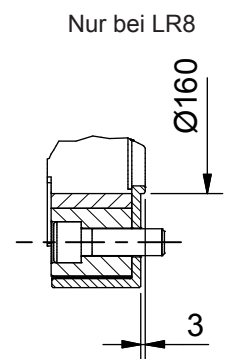
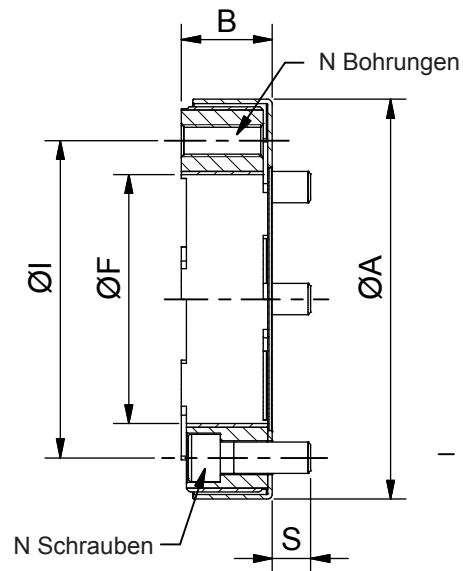
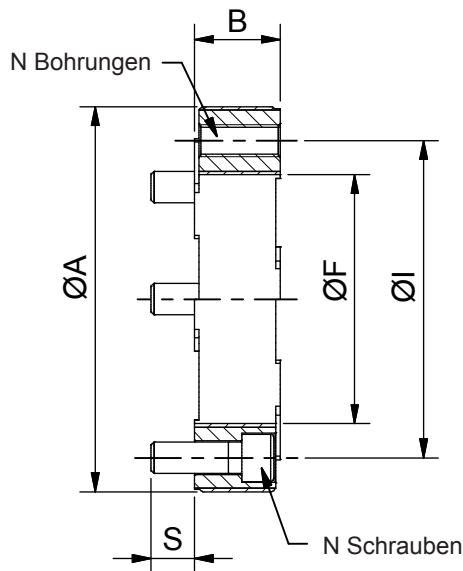
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ R

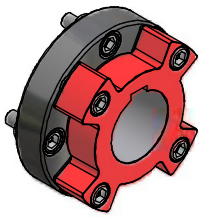


Typ LR

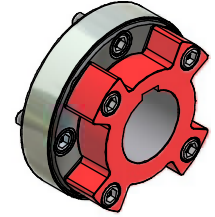


Abmessungen in mm

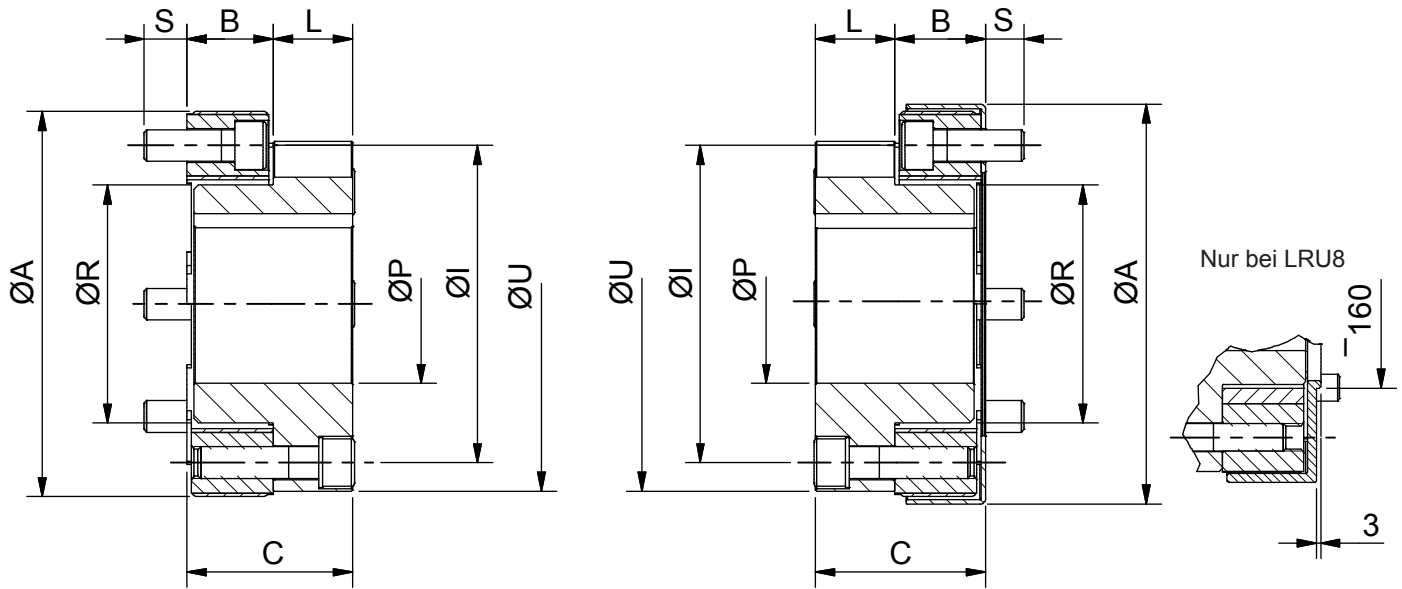
Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	ØF	ØI	S	Bohrungen		Schrauben		Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
									N	Gewinde	N	Ø		
1	R1	25	6500	80	18	45	60	10	3	M8	3	M6x20	0.1	0.0001
	LR1			84	20			8					0.2	0.0003
2	R2	65	5500	100	22	52	78	14	3	M8	3	M8x25	0.3	0.0005
	LR2			104	24			12					0.5	0.0009
3	R3	175	5000	126	30	72	100	13.5	4	M10	4	M10x30	0.6	0.0016
	LR3			130	32			16.5				M10x35	0.9	0.0026
4	R4	330	4000	153	34	95	125	16	4	M12	4	M12x35	1	0.0039
	LR4			158	36			19				M12x40	1.4	0.0061
5	R5	440	3500	170	38	110	140	19	4	M14	4	M14x40	1.3	0.0068
	LR5			176	40			22				M14x45	1.8	0.0101
6	R6	630	3000	190	42	125	160	20.5	4	M14	4	M14x45	1.6	0.0106
	LR6			195	44			23.5				M14x50	2.3	0.0158
7	R7	1160	2500	232	48	150	195	21.2	4	M16	4	M16x50	3.2	0.0311
	LR7			236	50			24.2				M16x55	4.1	0.0413
8	R8	2000	2000	271	56	160	225	26.5	4	M18	4	M18x60	6.3	0.0803
	LR8			285	62			25.5				M18x65	10.7	0.1505



Typ RU



Typ LRU



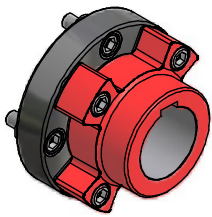
Hinweis:

Auf Bestellung Bohrung ØP gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

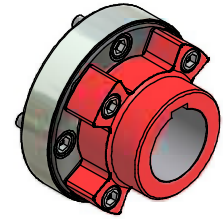
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	ØI	L	ØP (max)	ØR	S	ØU	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	RU1	25	6500	80	18	33	60	15	24	44	10	77	0.5	0.0003
	LRU1			84	20	35					8		0.6	0.0005
2	RU2	65	5500	100	22	47	78	25	32	50	14	94	1.1	0.0012
	LRU2			104	24	49					12		1.3	0.0016
3	RU3	175	5000	126	30	60	100	30	48	70	13.5	118	2.1	0.0037
	LRU3			130	32	62					16.5		2.4	0.0047
4	RU4	330	4000	153	34	64	125	30	60	90	16	147	3.4	0.0093
	LRU4			158	36	66					19		3.8	0.0113
5	RU5	440	3500	170	38	73	140	35	70	105	19	165	5	0.0170
	LRU5			176	40	75					22		5.5	0.0203
6	RU6	630	3000	190	42	82	160	40	80	120	20.5	185	7.1	0.0304
	LRU6			195	44	84					23.5		7.8	0.0355
7	RU7	1160	2500	232	48	93	195	45	100	145	21.2	226	12	0.0788
	LRU7			236	50	95					24.2		12.8	0.0889
8	RU8	2000	2000	271	56	111	225	55	110	155	26.5	270	20.2	0.1861
	LRU8			285	62	117					25.5		24.6	0.2564

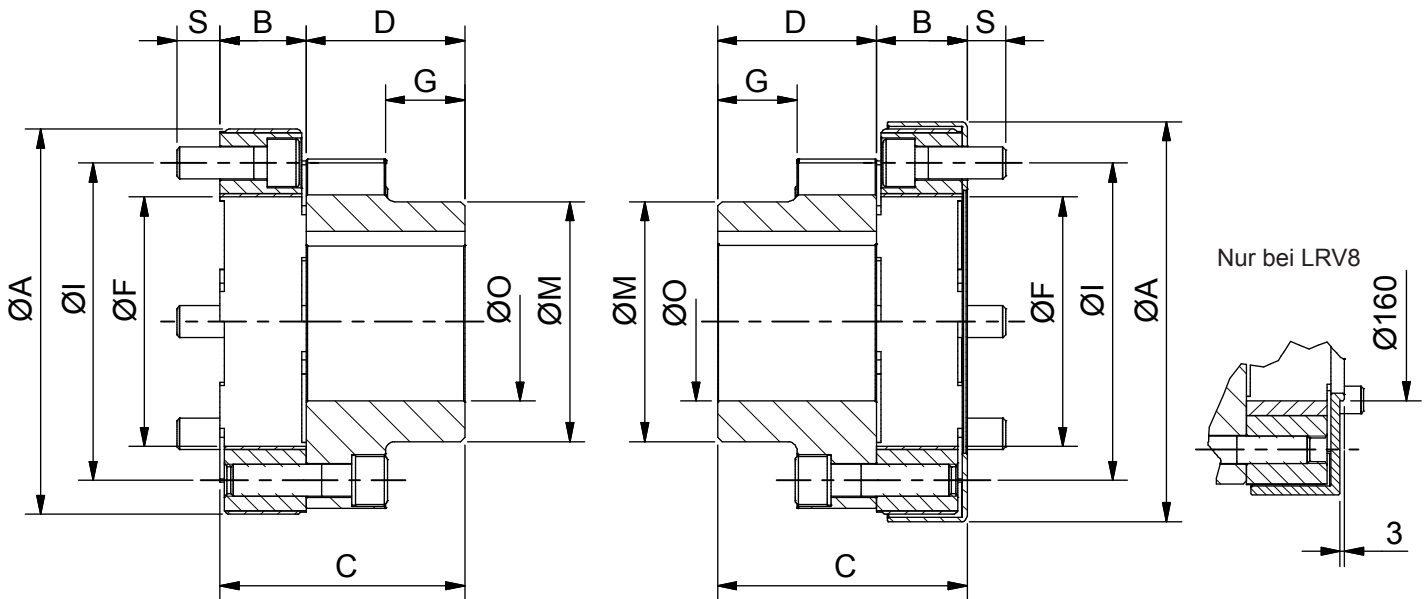
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ RV



Typ LRV



Nur bei LRV8

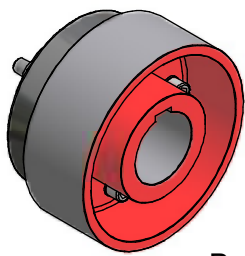
Hinweis:

Auf Bestellung Bohrung ØO gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

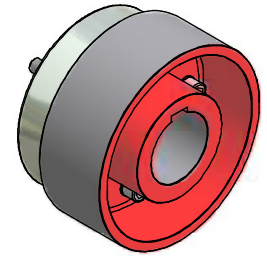
Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	D	ØF	G	ØI	ØM	ØO (max)	s	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	RV1	25	6500	80	18	48	30	45	15	60	45	28	10	0.5	0.0003
	LRV1			84	20	50							8	0.6	0.0005
2	RV2	65	5500	100	22	67	45	52	20	78	56	38	14	1	0.0011
	LRV2			104	24	69							12	1.2	0.0015
3	RV3	175	5000	126	30	85	55	72	25	100	68	48	13.5	2	0.0036
	LRV3			130	32	87							16.5	2.3	0.0046
4	RV4	330	4000	153	34	94	60	95	30	125	91	60	16	3.5	0.0094
	LRV4			158	36	96							19	3.8	0.0114
5	RV5	440	3500	170	38	108	70	110	35	140	106	70	19	5	0.0172
	LRV5			176	40	110							22	5.5	0.0204
6	RV6	630	3000	190	42	122	80	125	40	160	121	80	20.5	7.1	0.0304
	LRV6			195	44	124							23.5	7.8	0.0356
7	RV7	1160	2500	232	48	138	90	150	45	195	146	100	21.2	12	0.0793
	LRV7			236	50	140							24.2	12.9	0.0895
8	RV8	2000	2000	271	56	166	110	160	55	225	156	110	26.5	20.3	0.1868
	LRV8			285	62	172							25.5	24.7	0.2570

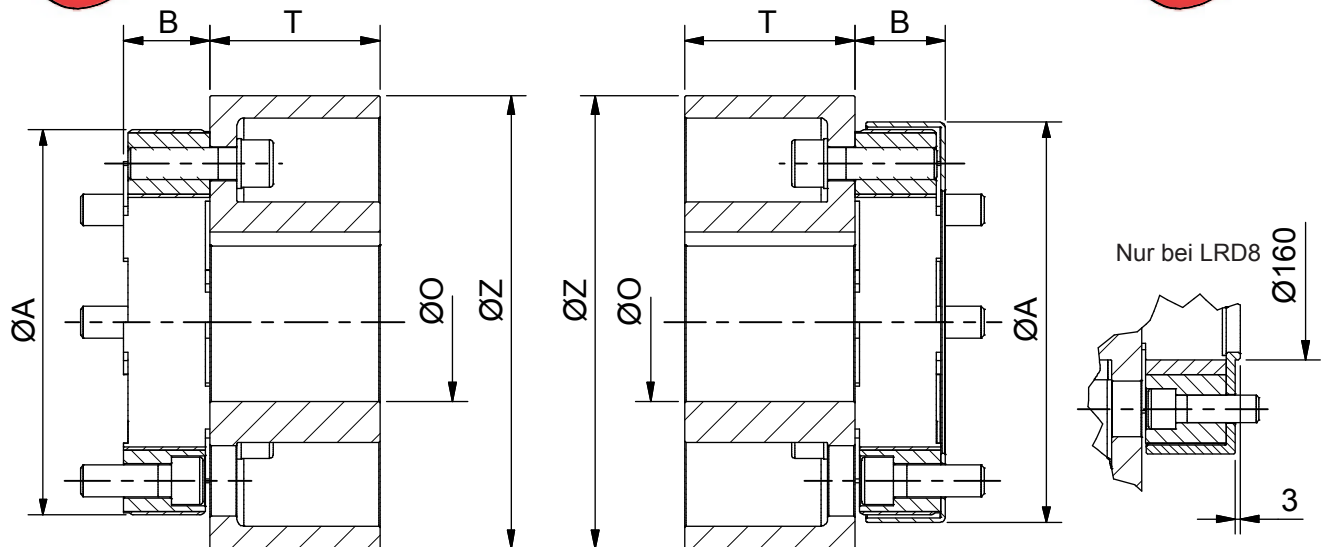
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Typ RD



Typ LRD



Hinweis:

Maßangaben siehe Seite 18, Typen RV/LRV
 Auf Bestellung Bohrung ØO gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

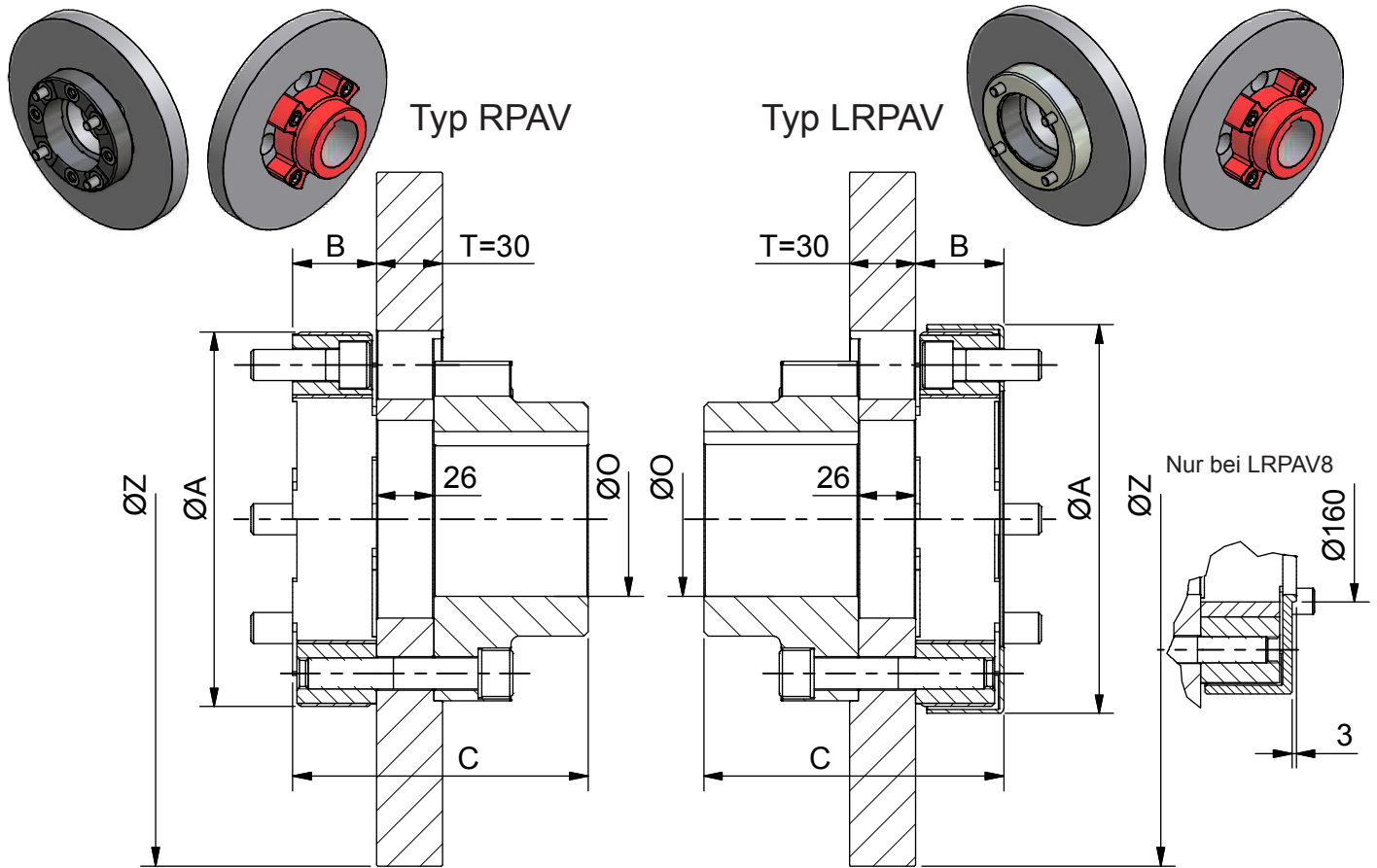
$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl U/min
 V = 33 m/s

Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	ØO (max.)	ØZ	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	T	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	RD2	65	65	100	22	38	160	60	4	0.016	200	75	6.3	0.040	--	--	--	--
	LRD2			104	24				4.2	0.016			6.5	0.040				
3	RD3	175	175	126	30	48	160	60	4.5	0.017	200	75	6.8	0.041	--	--	--	--
	LRD3			130	32				4.8	0.018			7.1	0.042				
4	RD4	330	330	153	34	60	200	75	8	0.045	250	95	13.8	0.127	--	--	--	--
	LRD4			158	36				8.4	0.047			14.2	0.129				
5	RD5	440	440	170	38	70	200	75	8.6	0.049	250	95	14.4	0.131	315	118	24.1	0.363
	LRD5			176	40				9	0.052			14.9	0.135			24.6	0.366
6	RD6	630	630	190	42	80	250	95	15.9	0.140	315	118	26	0.373	400	150	44.4	1.083
	LRD6			195	44				16.5	0.145			26.6	0.378			45	1.088
7	RD7	1160	1160	232	48	100	315	118	29	0.405	400	150	48	1.120	500	190	79	3.043
	LRD7			236	50				29.8	0.415			48.7	1.130			80	3.053
8	RD8	2000	2000	271	56	110	400	150	51.4	1.175	500	190	82.8	3.100	--	--	--	--
	LRD8			285	62				55.7	1.245			87	3.170			--	--

Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Hinweis:

Maßangaben siehe Seite 18, Typen RV/LRV
 Auf Bestellung Bohrung ØØ gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

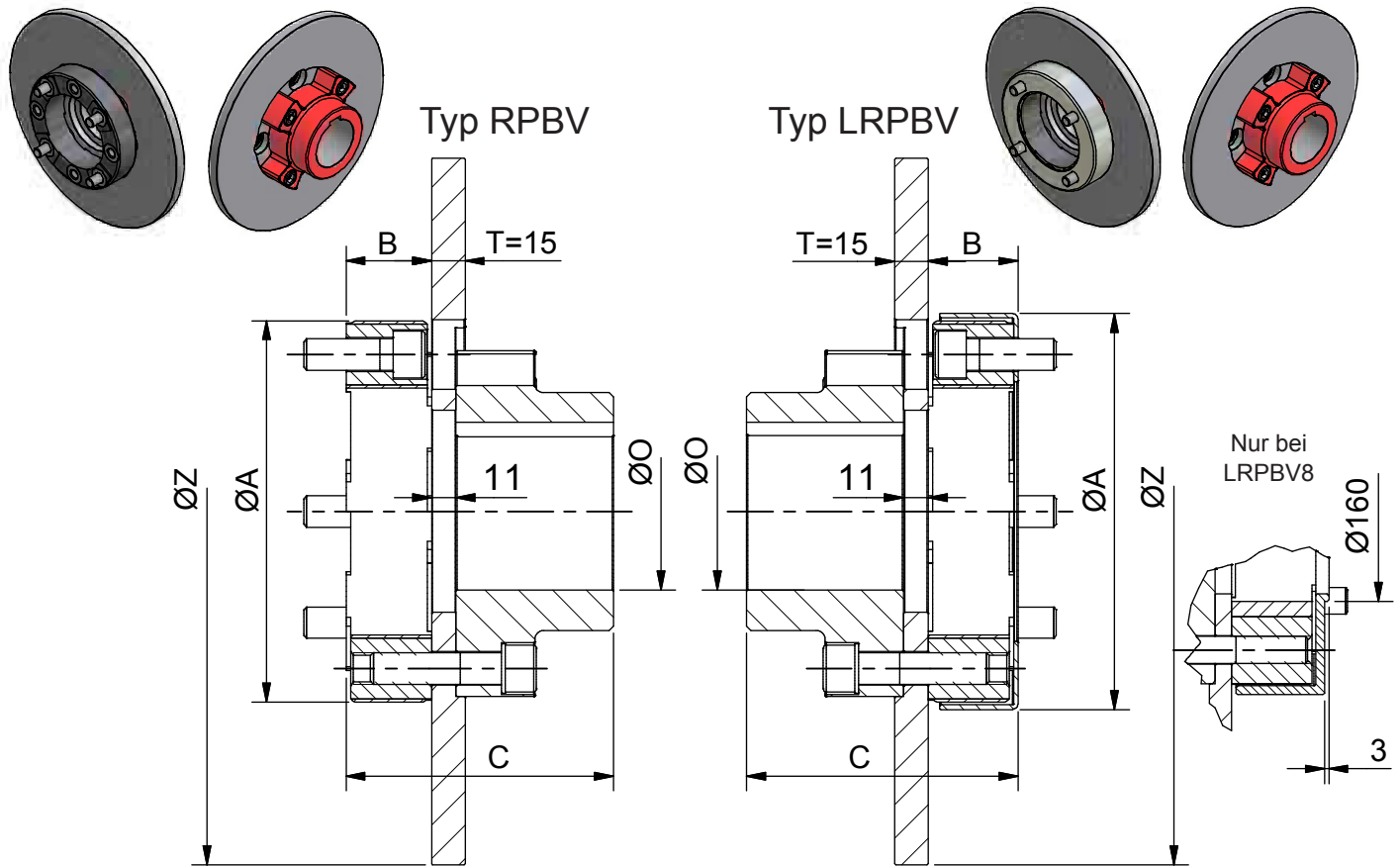
$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl U/min
 V = 33 m/s

Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	ØØ (max)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm ²)
1	--	--	Siehe Formel	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--	--		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	RPAV2	65		100	22	93	38	200	7.6	0.034	315	19	0.229	400	31.9	0.602
	LRPAV2			104	24	95			7.8	0.038		19.3	0.232		32.3	0.605
3	RPAV3	175		126	30	111	48	250	12.3	0.092	315	20	0.232	400	33.1	0.611
	LRPAV3			130	32	113			12.5	0.093		20.2	0.235		33.8	0.616
4	RPAV4	330		153	34	120	60	250	13	0.093	315	25.6	0.377	400	53.6	1.502
	LRPAV4			158	36	122			13.4	0.093		26.1	0.382		54.4	1.513
5	RPAV5	440		170	38	134	70	315	20.6	0.234	355	26.9	0.382	400	53.6	1.502
	LRPAV5			176	40	136			21.1	0.241		27.5	0.393		54.4	1.513
6	RPAV6	630		190	42	148	80	315	22	0.247	355	44.8	1.000	500	87.2	3.788
	LRPAV6			195	44	150			22.6	0.252		45.6	1.010		87.2	3.788
7	RPAV7	1160		232	48	164	100	400	36.9	0.649	450	71.9	2.420	630	91.6	3.858
	LRPAV7			236	50	166			37.8	0.660		71.9	2.420		91.6	3.858
8	RPAV8	2000		271	56	192	110	500	60.1	1.591	560	76.2	2.490	630	91.6	3.858
	LRPAV8			285	62	198			64.5	1.661		76.2	2.490		91.6	3.858

Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



Hinweis:

Maßangaben siehe Seite 18, Typen RV/LRV
 Auf Bestellung Bohrung ØØ gebohrt
 Maßangaben für Bohrungen und Passfedernuten siehe Seite 22

Formel:

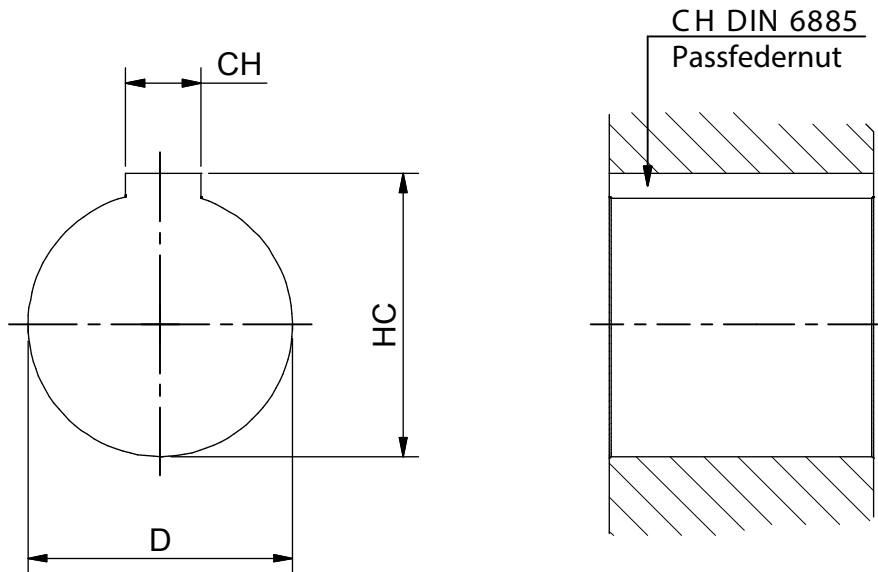
$$N_{\max} = \frac{V \times 60 \times 1000}{\pi \times \text{ØZ}}$$

mit
 N = Drehzahl U/min
 V = 33 m/s

Abmessungen in mm

Größe	Typ	Drehmoment (Nm)	U/min (max.)	ØA	B	C	ØØ (max)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)	ØZ	Gewicht (kg)	Trägheitsmoment (kgm²)
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	--			--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	RPBV2	65	--	100	22	78	38	200	4.2	0.019	--	--	--	--	--	--
	LRPBV2			104	24	80	38	200	4.4	0.019	--	--	--	--	--	--
3	RPBV3	175	--	126	30	96	48	250	7	0.047	315	10.4	0.116	--	--	--
	LRPBV3			130	32	98	48	250	7.3	0.049		10.7	0.117	--	--	--
4	RPBV4	330	--	153	34	105	60	250	8.1	0.052	315	11.5	0.120	--	--	--
	LRPBV4			158	36	107	60	250	8.5	0.054		11.9	0.122	--	--	--
5	RPBV5	440	--	170	38	119	70	315	12.7	0.126	355	15.1	0.196	400	18.3	0.308
	LRPBV5			176	40	121	70	315	13.1	0.130		15.6	0.199		18.8	0.312
6	RPBV6	630	--	190	42	133	80	315	14.3	0.137	355	16.8	0.207	400	20	0.319
	LRPBV6			195	44	135	80	315	15	0.142		17.4	0.212		20.6	0.324
7	RPBV7	1160	--	232	48	149	100	400	24.1	0.361	450	28	0.539	500	32.4	0.788
	LRPBV7			236	50	151	100	400	25	0.371		28.9	0.550		33.3	0.798
8	RPBV8	2000	--	271	56	177	110	500	39.7	0.883	560	45.6	1.297	630	53.3	1.981
	LRPBV8			285	62	183	110	500	44	0.953		50	1.367		57.6	2.051

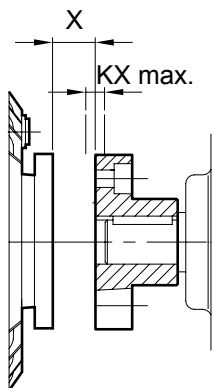
Die Angaben für Gewicht und Trägheitsmomente beziehen sich auf die Ausführung mit größtmöglicher Bohrung



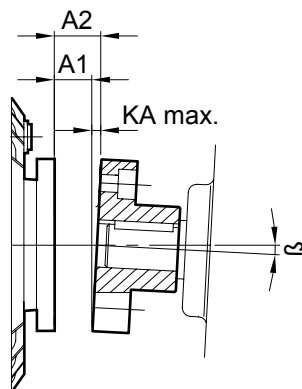
D	Toleranz	CH	Toleranz	HC	Toleranz
10	H7	3	Js9	11.4	+0.1 0
11*		4			
12		4			
13		5			
14*		5			
15		5			
16		5			
17		5			
18		6			
19*		6			
20		6			
21		6			
22		6			
23		8			
24*		8			
25		8			
26		8			
27		8			
28*		8			
30		8			
32	10				
33	10				
34	10				
35	10				
38*	10				
40	12	43.3	+0.2 0		

D	Toleranz	CH	Toleranz	HC	Toleranz
42*	H7	12	Js9	45.3	+0.2 0
45		14			
48*		14			
50		14			
55		16			
60*		18			
65*		18			
70*		20			
75*		20			
80*		22			
85*		22			
90*		25			
95		25			
100*		28			
105		28			
110*		28			
115		32			
120		32			
125*		32			
130		32			
135*	36				
140	36				
160	40				
180	45				
200	45				
250	56	262.4			

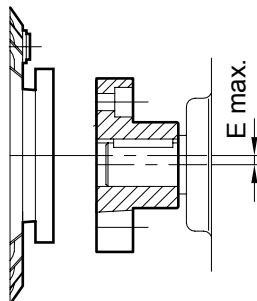
Flanschmontage



Axialer Ausrichtfehler

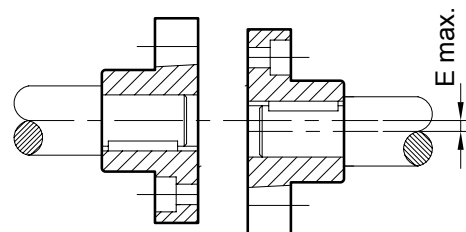
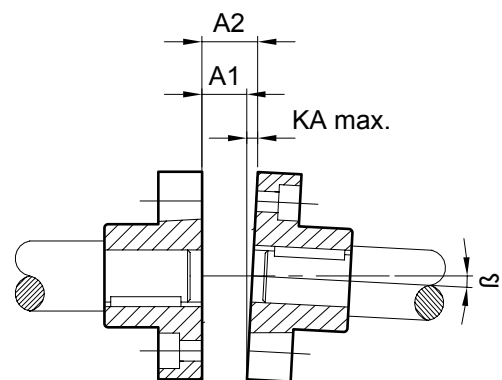
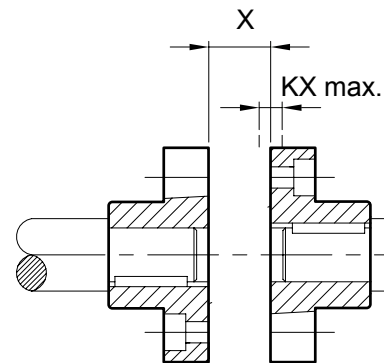


Ausrichtfehler durch Winkelversatz



Radialer Ausrichtfehler

Montage mit beidseitiger Welle



Größe	Typ	Axial		Winkelversatz		Radial
		X	KX (max.)	β	KA max. A2-A1	E (max.)
1	G	18	$\pm 0,5$	1°	0,3	0,3
	LG	20	$\pm 0,5$			
2	G	22	$\pm 0,5$	1°	0,4	0,4
	LG	24	$\pm 0,5$			
3	G	30	$\pm 0,5$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LG	32	$\pm 0,5$			
4	G	34	$\pm 0,5$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LG	36	$\pm 0,5$			
5	G	38	$\pm 0,8$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LG	40	$\pm 0,8$			
6	G	42	$\pm 0,8$	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LG	44	$\pm 0,8$			
7	G	48	± 1	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LG	50	± 1			
8	G	56	± 1	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LG	62	± 1			

Größe	Typ	Axial		Winkelversatz		Radial
		X	KX (max.)	β	KA max. A2-A1	E (max.)
1	R	18	$\pm 0,5$	1°	0,3	0,3
	LR	20	$\pm 0,5$			
2	R	22	$\pm 0,5$	1°	0,4	0,4
	LR	24	$\pm 0,5$			
3	R	30	$\pm 0,5$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LR	32	$\pm 0,5$			
4	R	34	$\pm 0,5$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LR	36	$\pm 0,5$			
5	R	38	$\pm 0,8$	$1^\circ 15'$	0,4	0,4
	LR	40	$\pm 0,8$			
6	R	42	$\pm 0,8$	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LR	44	$\pm 0,8$			
7	R	48	± 1	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LR	50	± 1			
8	R	56	± 1	$1^\circ 30'$	0,6	0,6
	LR	62	± 1			

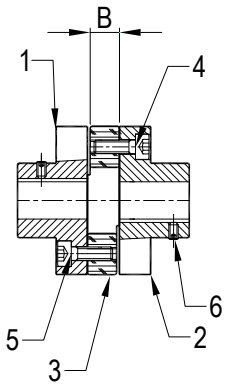


Abb. 1

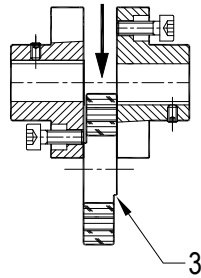


Abb. 2

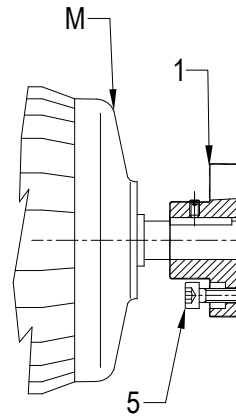


Abb. 3

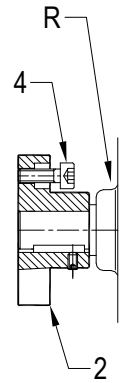


Abb. 4

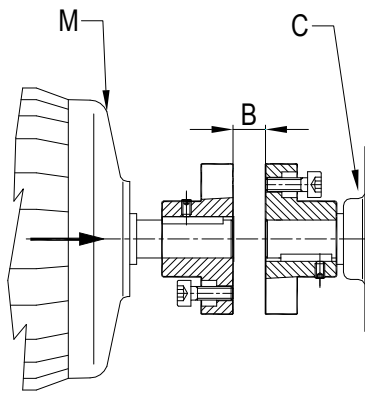


Abb. 5

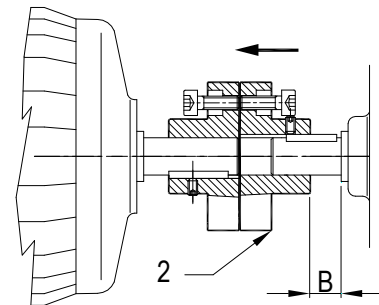


Abb. 6

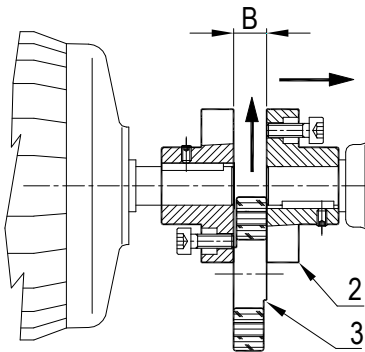


Abb. 7

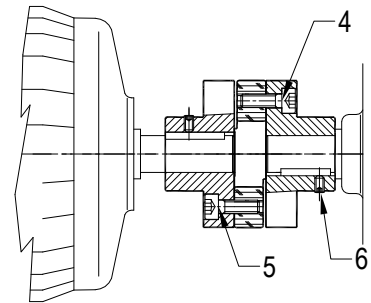


Abb. 8

Größe	Typ	Schrauben Klasse 8.8	Anzugsmoment Nm	Größe	Typ	Schrauben Klasse 8.8	Anzugsmoment Nm
1	LG/G	N° 3+3 M8	25	1	LR/R	N° 3 M6	10
						N° 3 M8	25
2	LG/G	N° 3+3 M8	25	2	LR/R	N° 3+3 M8	25
3	LG/G	N° 4+4 M10	50	3	LR/R	N° 4+4 M10	50
4	LG/G	N° 4+4 M12	87	4	LR/R	N° 4+4 M12	87
5	LG/G	N° 4+4 M14	138	5	LR/R	N° 4+4 M14	138
6	LG/G	N° 4+4 M14	138	6	LR/R	N° 4+4 M14	138
7	LG/G	N° 4+4 M16	212	7	LR/R	N° 4+4 M16	212
8	LG/G	N° 4+4 M18	291	8	LR/R	N° 4+4 M18	291

Einbau zwischen zwei Naben Größen									Flanschmontage Größen								
	1	2	3	4	5	6	7	8		1	2	3	4	5	6	7	8
TYP	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	TYP	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg
G	0,1	0,3	0,7	1,1	1,5	1,8	3,4	6,6	R	0,1	0,3	0,6	1,0	1,3	1,6	3,2	6,3
LG	0,2	0,5	0,9	1,5	2,0	2,4	4,2	10,9	LR	0,2	0,5	0,9	1,4	1,8	2,3	4,1	10,7
GU	0,6	1,4	3,0	4,8	7,3	10,5	17,8	28,7	RU	0,6	1,4	2,9	4,7	7,1	10,3	17,6	28,4
LGU	0,7	1,6	3,2	5,2	7,8	11,1	18,6	33,0	LRU	0,7	1,6	3,2	5,1	7,6	11,0	18,4	32,8
GV	0,6	1,4	2,8	4,8	7,3	10,5	17,8	28,7	RV	0,6	1,4	2,8	4,8	7,1	10,3	17,6	28,5
LGV	0,7	1,6	3,1	5,2	7,8	11,1	18,6	33,0	LRV	0,7	1,6	3,1	5,1	7,6	11,0	18,5	32,9
VGD*160x60	-	5,6	7,6	-	-	-	-	-	RD*160	-	4,5	5,4	-	-	-	-	-
VLGD*160x60	-	5,9	7,8	-	-	-	-	-	LRD*160	-	4,7	5,7	-	-	-	-	-
VGD*200x75	-	8,1	10,2	13,5	16,8	-	-	-	RD*200	-	7,0	7,9	9,7	10,9	-	-	-
VLGD*200x75	-	8,3	10,5	14,0	17,3	-	-	-	LRD*200	-	7,2	8,2	10,1	11,3	-	-	-
VGD*250x95	-	-	-	19,8	23,2	28,4	-	-	RD*250	-	-	-	15,9	17,3	19,7	-	-
VLGD*250x95	-	-	-	20,1	23,7	29,1	-	-	LRD*250	-	-	-	16,3	17,8	20,3	-	-
VGD*315x118	-	-	-	-	33,7	39,3	50,9	-	RD*315	-	-	-	-	27,7	30,7	36,3	-
VLGD*315x118	-	-	-	-	34,2	40,3	51,6	-	LRD*315	-	-	-	-	28,2	31,3	37,1	-
VGD*400x150	-	-	-	-	-	59,1	71,8	85,1	RD*400	-	-	-	-	-	50,3	57,3	62,6
VLGD*400x150	-	-	-	-	-	59,7	72,5	89,2	LRD*400	-	-	-	-	-	50,9	58,0	66,9
VGD*500x190	-	-	-	-	-	-	105,3	119,4	RD*500	-	-	-	-	-	-	90,7	97,0
VLGD*500x190	-	-	-	-	-	-	106,3	123,6	LRD*500	-	-	-	-	-	-	91,7	101,2
VGU	1,0	2,5	5,1	8,6	13,0	19,0	31,9	50,9									
VLGU	1,1	2,7	5,4	9,0	13,5	19,7	32,8	55,0									
VG	1,1	2,5	5,0	8,7	12,9	19,1	32,1	51,0									
VLG	1,2	2,7	5,3	9,1	13,5	19,7	32,9	55,1									
VGPAV*200	-	9,1	-	-	-	-	-	-	RPAV*200	-	8,0	-	-	-	-	-	-
VLGPAV*200	-	9,3	-	-	-	-	-	-	LRPAV*200	-	8,2	-	-	-	-	-	-
VGPAV*250	-	-	15,3	17,9	-	-	-	-	RPAV*250	-	-	13,1	14,3	-	-	-	-
VLGPAV*250	-	-	15,6	18,7	-	-	-	-	LRPAV*250	-	-	13,3	14,7	-	-	-	-
VGPAV*315	-	-	22,1	25,1	28,7	33,8	-	-	RPAV*315	-	-	19,8	21,3	22,7	25,2	-	-
VLGPAV*315	-	-	22,4	25,5	29,2	34,5	-	-	LRPAV*315	-	-	20,1	21,5	23,2	25,8	-	-
VGPAV*355	-	-	-	-	32,7	38,8	-	-	RPAV*355	-	-	-	-	27,7	30,1	-	-
VLGPAV*355	-	-	-	-	34,2	39,5	-	-	LRPAV*355	-	-	-	-	28,2	30,7	-	-
VGPAV*400	-	-	-	-	39,9	45,1	57,0	-	RPAV*400	-	-	-	-	34,0	36,3	42,5	-
VLGPAV*400	-	-	-	-	40,4	45,8	57,8	-	LRPAV*400	-	-	-	-	34,4	37,0	43,4	-
VGPAV*450	-	-	-	-	-	-	64,8	-	RPAV*450	-	-	-	-	-	-	50,4	-
VLGPAV*450	-	-	-	-	-	-	65,7	-	LRPAV*450	-	-	-	-	-	-	51,2	-
VGPAV*500	-	-	-	-	-	-	73,6	90,8	RPAV*500	-	-	-	-	-	-	59,2	68,3
VLGPAV*500	-	-	-	-	-	-	74,5	94,9	LRPAV*500	-	-	-	-	-	-	60,0	72,7
VGPAV*560	-	-	-	-	-	-	-	102,6	RPAV*560	-	-	-	-	-	-	-	80,1
VLGPAV*560	-	-	-	-	-	-	-	106,6	LRPAV*560	-	-	-	-	-	-	-	84,4
VGPAV*630	-	-	-	-	-	-	-	117,9	RPAV*630	-	-	-	-	-	-	-	95,4
VLGPAV*630	-	-	-	-	-	-	-	122,0	LRPAV*630	-	-	-	-	-	-	-	99,8
VGPBV*200	-	5,8	-	-	-	-	-	-	RPBV*200	-	4,6	-	-	-	-	-	-
VLGPBV*200	-	5,9	-	-	-	-	-	-	LRPBV*200	-	4,8	-	-	-	-	-	-
VGPBV*250	-	-	10,1	13,3	-	-	-	-	RPBV*250	-	-	7,8	9,4	-	-	-	-
VLGPBV*250	-	-	10,4	13,7	-	-	-	-	LRPBV*250	-	-	8,1	9,8	-	-	-	-
VGPBV*315	-	-	13,5	16,7	20,7	26,3	-	-	RPBV*315	-	-	11,2	12,8	14,8	17,5	-	-
VLGPBV*315	-	-	13,8	17,1	21,2	26,9	-	-	LRPBV*315	-	-	11,5	13,2	15,2	18,2	-	-
VGPBV*355	-	-	-	-	23,2	28,7	-	-	RPBV*355	-	-	-	-	17,2	20,0	-	-
VLGPBV*355	-	-	-	-	23,7	29,3	-	-	LRPBV*355	-	-	-	-	17,7	20,6	-	-
VGPBV*400	-	-	-	-	26,3	31,9	44,1	-	RPBV*400	-	-	-	-	20,4	23,2	29,7	-
VLGPBV*400	-	-	-	-	26,8	32,5	45,0	-	LRPBV*400	-	-	-	-	20,9	23,8	30,6	-
VGPBV*450	-	-	-	-	-	-	48,1	-	RPBV*450	-	-	-	-	-	-	33,6	-
VLGPBV*450	-	-	-	-	-	-	48,9	-	LRPBV*450	-	-	-	-	-	-	34,5	-
VGPBV*500	-	-	-	-	-	-	52,5	70,4	RPBV*500	-	-	-	-	-	-	38,0	47,9
VLGPBV*500	-	-	-	-	-	-	53,3	74,4	LRPBV*500	-	-	-	-	-	-	38,9	52,2
VGPBV*560	-	-	-	-	-	-	-	76,2	RPBV*560	-	-	-	-	-	-	-	53,8
VLGPBV*560	-	-	-	-	-	-	-	80,4	LRPBV*560	-	-	-	-	-	-	-	58,2
VGPBV*630	-	-	-	-	-	-	-	83,9	RPBV*630	-	-	-	-	-	-	-	61,5
VLGPBV*630	-	-	-	-	-	-	-	88,0	LRPBV*630	-	-	-	-	-	-	-	65,8

esco - starker Service für starke Marken

Wir bei esco verstehen unter Service weit mehr als Wartung und Instandhaltung. Deshalb beginnt unser Service schon beim ersten Telefonat mit Ihnen. Unsere erfahrenen Spezialisten beraten Sie bei der Auswahl der geeigneten Komponenten und erarbeiten basierend auf Ihren Anforderungen technisch und wirtschaftlich überzeugende Antriebslösungen. In konstruktiver Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren Zulieferern setzen wir diese effizient um und unterstützen Sie während der gesamten Projektierung bis hin zur Inbetriebnahme vor Ort. Engineering und Beratung, Produkte führender Hersteller ergänzt durch erstklassige Unterstützung – esco garantiert Ihnen ein Optimum an Leistung zu einem wirtschaftlichen Preis.



Persönliche Beratung

Am Firmensitz in Troisdorf steht Ihnen ein praxiserfahrenes Team von Projektingenieuren bei allen Fragen zur Konzeption von Komplettantrieben oder zur Anpassung an die gewünschte Anwendung Rede und Antwort. Durch die enge Zusammenarbeit sowie die persönliche Betreuung entsteht Vertrauen – und das zählt heute mehr denn je.



Service aktiv

Wir wissen, wie teuer ein Produktionsausfall wegen defekter Maschinen ist. Darum setzen wir alles daran, dass Ihre Maschinen im Fall des Falles schnell wieder einsatzbereit sind. Kurze Reaktionszeiten durch optimal gestaltete Serviceprozesse sowie unsere gut sortiertes Lager am Standort Troisdorf mit 24 / 48-Stunden Lieferservice für alle wichtigen Ersatzteile garantieren Ihnen sicheren Betrieb Ihrer Anlagen und minimale Ausfallzeiten.



Mehr Information über die cleveren Antriebslösungen von esco finden Sie hier:
www.esco-antriebstechnik.de.

Oder rufen Sie uns an! Unser Vertriebsteam berät Sie gern.

