

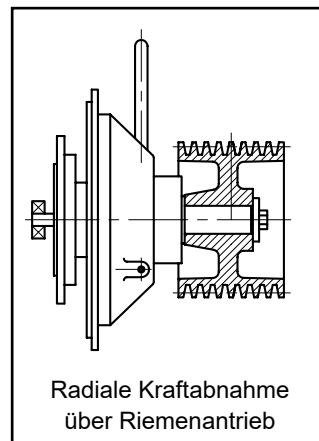
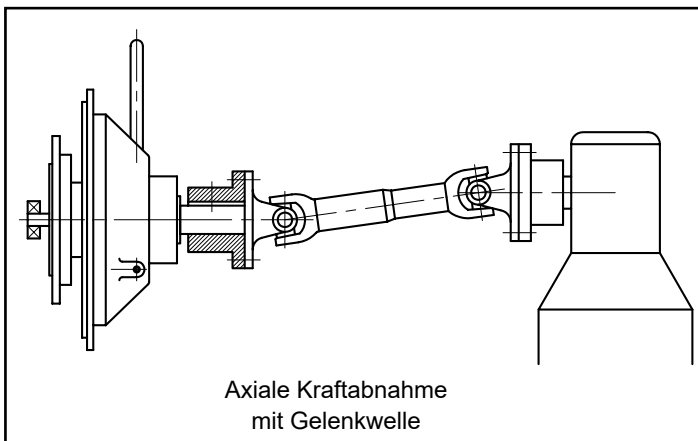
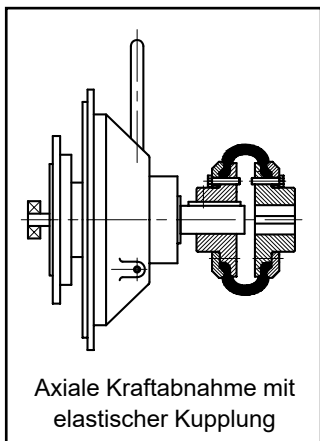


Baureihe BD-Schaltkupplung & RM-Getriebe

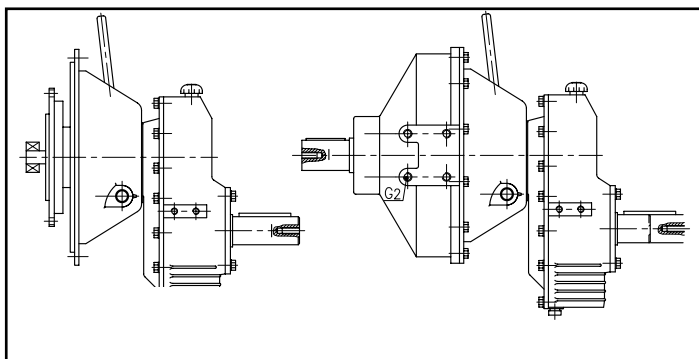


Bauformen und Anwendungsbeispiele

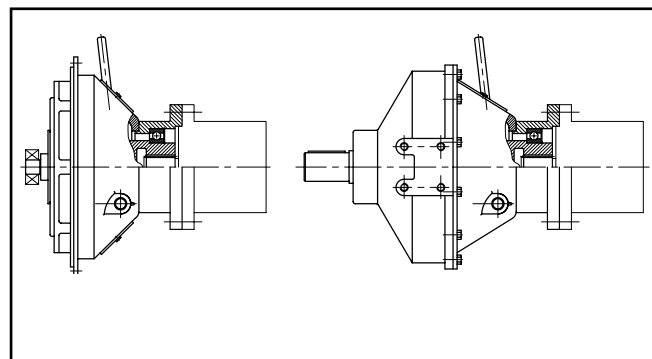
Standard-Schaltkupplungen Typ BD zum Anbau an Dieselmotoren



Schaltkupplungen Typ RM-BD / RM-BDS mit Unter- oder Übersetzungsgetriebe

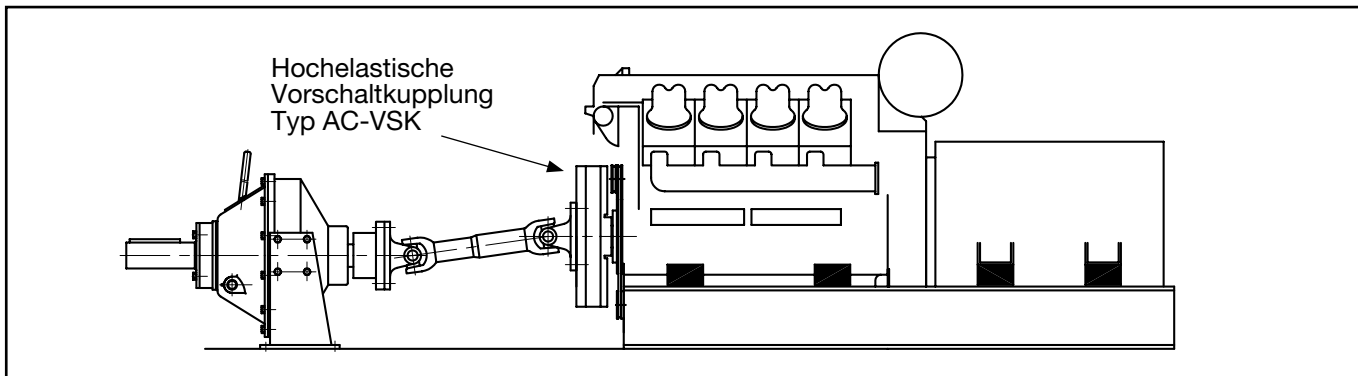


Schaltkupplungen Typ BDP / BDSP mit Hohlwellen zum Anflanschen von Hydraulikpumpen oder Verteilergetrieben



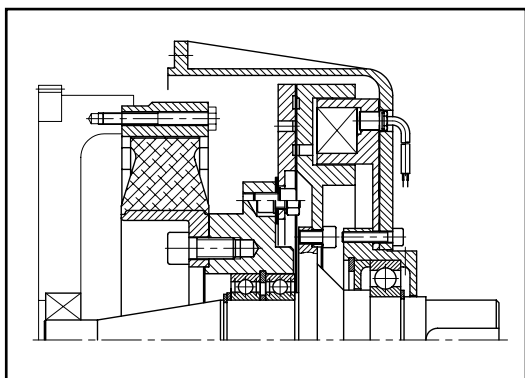
Schaltkupplungen Typ BDS in geschlossener Gehäuseausführung mit Ein- und Ausgangswelle

in geschlossener Gehäuseausführung mit Ein- und Ausgangswelle



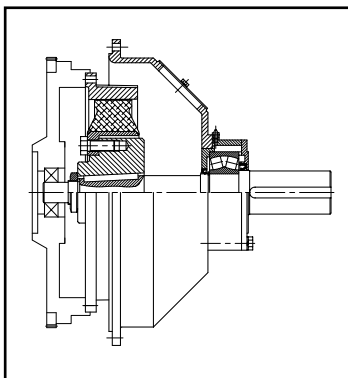
PTO Sonderbauformen

mit hochelastischer Kupplung und elektromagnetischer Schaltkupplung



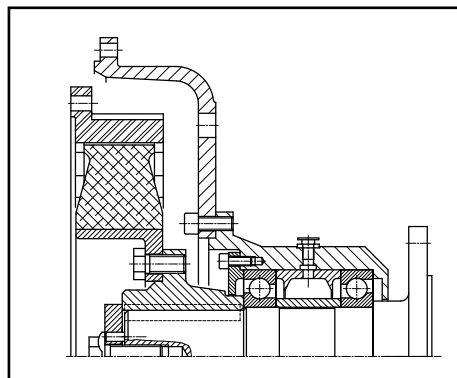
PTO

mit hochelastischer ARCUSAFLEX-Kupplung



PTO

Anflansch Außenlager mit ARCUSAFLEX Kupplung mit Gelenkwellenanbau



Beschreibung Baureihe BD

BD-Schaltkupplungen sind mechanisch schaltbare Trockentreibkupplungen.

Typ BD wurde speziell zum Anbau an Dieselmotoren mit Gehäuse- und Schwungradanschlussmaßen nach SAE-Norm entwickelt. Hierbei bildet die Schaltkupplung mit mechanischer Schalteinrichtung, Gehäuse und wälzgelagerter Antriebswelle eine komplette zum Dieselmotor passende Anbaueinheit.

BD-Schaltkupplungen ermöglichen ein Zu- und Abschalten der Arbeitsmaschine unter Drehzahl.

Das geschlossene Kupplungsgehäuse schützt die Mechanik der Schaltkupplung vor Umwelteinflüssen und Verschmutzung. Durch federnde Pressung der Reibwerkstofflamellen erfolgt eine weitgehend selbständige Verschleißnachstellung. Die stark dimensionierte Lagerung der Abtriebswelle ist für eine radiale Kraftabnahme mit Riemenscheibe geeignet.

Die Schaltkraftübertragung zur Schaltmuffe erfolgt bei allen Kupplungsgrößen über ein Kugellager, so dass hohe zulässige Betriebsdrehzahlen möglich sind.

Die Drehmomentübertragung erfolgt bei eingeschalteter Kupplung über Trockenreißschluss durch federnde Pressung der Reibwerkstofflamellen. Zwischen dem an das Motorschwungrad geschraubten Außenring und den Reibwerkstofflamellen besteht über eine Verzahnung eine axial verschiebbare, verdreh feste Formschlussverbindung. Je nach Kupplungsgröße besitzen die Schaltkupplungen 1 bis 3 Reibwerkstofflamellen aus asbestfreiem Reibwerkstoff.

Beim Einschaltvorgang der Kupplung wird die Schaltkraft über die Schaltwelle mit der Schaltgabel auf den Schaltring mit Kugellager zur Schaltmuffe übertragen. Hierbei werden die an der Druckscheibe befindlichen Winkelhebel mit Rollen durch Auflaufen auf die Schaltmuffe nach außen gedrückt, wodurch infolge der Hebelwirkung durch vorgespannte Druckfedern im Nachstellring eine federnde Pressung der Reibwerkstofflamellen erfolgt. Bei ausgeschalteter Kupplung bewirken die Druckfedern ein Lüften der Druckscheibe und der Innenlamellen in die Ausgangsstellung. Der Schaltmechanismus ist in seinen Endstellungen selbsthemmend und frei von rückwirkenden Kräften, so dass kein ungewolltes Ein- und Ausschalten möglich ist.

Auswahl der Kupplungsgröße

Bei Wahl der Schaltkupplungsgröße ist gegenüber dem maximalen Antriebsdrehmoment T ein Sicherheitsfaktor S zu berücksichtigen.

Zur Kupplungsauslegung sind folgende Angaben erforderlich:

1. Anschlussmaße des Verbrennungsmotors, Anzahl der Zylinder
2. Leistung P (kW) bei Drehzahl n (min^{-1})
3. Max. Betriebsdrehzahl
4. Art der Arbeitsmaschine
5. Trägheitsmoment der Arbeitsmaschine
6. Falls bekannt, Losbrechmoment der Arbeitsmaschine beim Schalten
7. Schalzhäufigkeit

Antriebsmaschine:						
		- Dieselmotor 2- und 1 Zylinder	_____			
		- Dieselmotor 4- und 3 Zylinder	_____			
		- Hydraulikmotor, Dieselmotor ≥ 6 Zylinder	_____			
		- Elektromotor, Turbine	_____			
			↓	↓	↓	↓
Arbeitsmaschine und Richtwerte zur Schalzhäufigkeit		Sicherheitsfaktor S				
A	Gleichmäßiger Betrieb mit kleinen zu beschleunigenden Massen bis 5 Schaltvorgänge pro Stunde Kreiselpumpen, Tiefbrunnenpumpen, Feuerlöschpumpen, Hydraulikpumpen, leichte Förderanlagen, kleine Ventilatoren	1,1	1,25	1,3	1,4	
B	Gleichmäßiger Betrieb mit mittleren zu beschleunigenden Massen bis 20 Schaltvorgängen pro Stunde Kolbenkompressor (≥ 4 -Zyl.), Generatoren, Marineantriebe, Baumaschinen, Kolbenpumpen, Mischer, Holzbearbeitungsmaschinen	1,2	1,5	1,6	2,0	
C	Ungleichmäßiger Betrieb mit mittleren zu beschleunigenden Massen Hochlauf der Arbeitsmaschinen innerhalb 5 Sekunden, bis 20 Schaltvorgänge pro Stunde Kolbenkompressor (≥ 2 -Zyl.), Getreidemühlen, Ziegelpressen, Zementmischer, Gasverdichter	1,6	2,1	2,3	2,7	
D	Ungleichmäßiger Betrieb mit großen zu beschleunigenden Massen Hochlauf der Arbeitsmaschine innerhalb 5 Sekunden, bis 40 Schaltvorgänge pro Stunde 1-Zyl.-Kolbenkompressor, Kugelmühlen, Brecher	2,2	2,8	3,1	3,6	

Berechnung des Antriebsdrehmomentes T_a der Antriebs- oder Lastseite:

$$T_a \text{ [Nm]} = 9550 \frac{P \text{ [kW]}}{n \text{ [min}^{-1}\text{]}}$$

Bestimmung der Kupplungsgröße:

$$T_a \cdot S \leq T_{\ddot{U}} \text{ (Übertragungsmoment der Kupplung)}$$

Beispiel: Gesucht wird eine Technodrive-Schaltkupplung Typ BD für den Antrieb einer Kreiselpumpe durch einen 3-Zylinder-Dieselmotor mit $P = 30 \text{ kW}$ bei 1800 min^{-1} .

$$T_a = 9550 \frac{30}{1800} = 159,1 \text{ Nm}$$

Berechnung des schaltbaren Antriebsdrehmomentes:

$$T_{\ddot{U}} = T_a \cdot 1,4$$

$$T_a = 159,1 \cdot 1,4 = 222,74 \text{ Nm} \leq T_{\ddot{U}}$$

Gewählter Betriebsfaktor $S = 1,4$

Erforderliches Kupplungsdrehmoment:
Gewählte Schaltkupplung Typ BD 118 mit

$$T_{\ddot{U}} = 240 \text{ Nm} \geq T_a \cdot 1,4$$

Schaltkupplungen Modelle BD

Technische Daten und Anschlussmaße

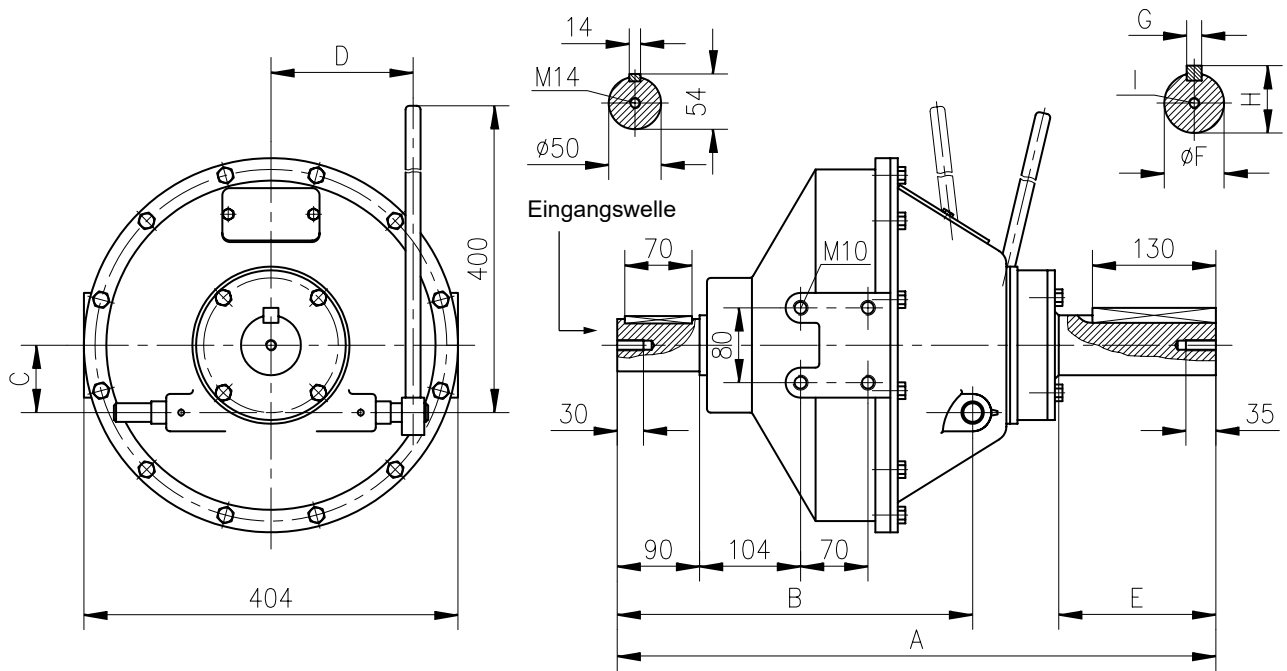
Zum Anbau an Dieselmotoren mit SAE-Anschlussmaßen

Baugröße	Gehäuse SAE	T _ü (Nm)	n _{max} min ⁻¹	Schwungrad-Anschluss			J _{gesamt} (kgm ²)	Schaltkraft M (Nm)	Gewicht (kg)	
				SAE	D ₄ (mm)	D ₅ (mm)				D ₆ (mm)
BD 110	5	170	3500	6½"	215,9	200	6x8,5	0,050	70	21
BD 110	4	170	3500	6½"	215,9	200	6x8,5	0,050	70	22
BD 112	4	200	3500	7½"	241,3	222,3	8x8,5	0,070	90	24
BD 112	4	200	3500	8"	263,5	244,5	6x10,5	0,080	90	24
BD 112	3	200	3500	8"	263,5	244,5	6x10,5	0,080	90	25
BD 118	4	240	3500	8"	263,5	244,5	6x10,5	0,090	110	29
BD 118	3	240	3500	8"	263,5	244,5	6x10,5	0,090	110	31
BD 130	4	330	3100	10"	314,3	295,3	8x11	0,140	220	44
BD 130	3	330	3100	10"	314,3	295,3	8x11	0,140	220	47
BD 145	4	450	3100	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,260	220	48
BD 145	3	450	3100	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,260	220	52
BD 290	3	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,450	220	68
BD 290	2	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,450	220	70
BD 290	1	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,450	220	75
BD 290 R	3	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,480	220	77
BD 290 R	2	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,480	220	79
BD 290 R	1	880	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,480	220	84
BD 390	3	1320	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,790	220	95
BD 390	2	1320	2900	11½"	352,4	333,4	8x10,5	0,790	220	98
BD 2200	1	1960	2400	14"	466,7	438,2	8x13	1,820	400	156
BD 2200 R	1	1960	2400	14"	466,7	438,2	8x13	1,880	400	170
BD 3300	1	2940	2400	14"	466,7	438,2	8x13	2,550	500	170
BD 3300 R	1	2940	2400	14"	466,7	438,2	8x13	2,610	500	193
BD 3500	0	4150	2000	18"	466,7	438,2	6x17	6,120	600	420

R = Radialbelastung

Schaltkupplungen Typ BDS

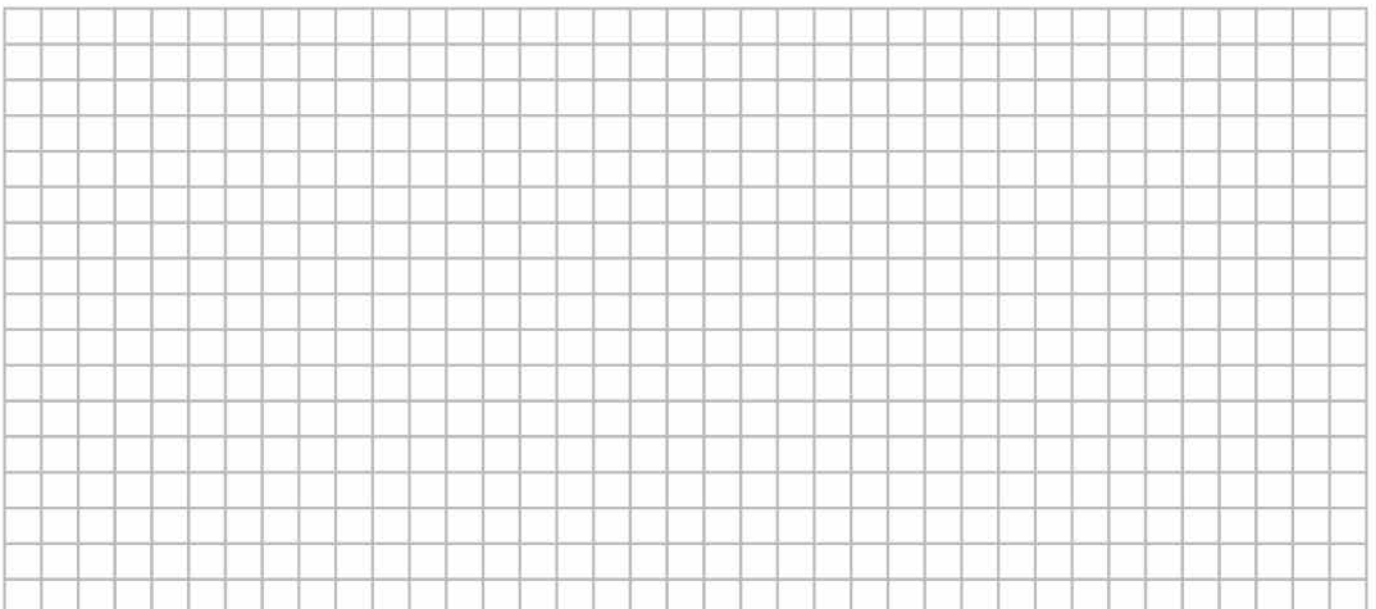
In geschlossener Gehäuseausführung zur freien Aufstellung



Technische Daten / Maßtabelle

Baugröße	$T_{\dot{U}}$ Nm	n_{\max} min^{-1}	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I	m kg	J kgm^2
BDS 112	200	3500	474	330	70	148	80	36,51	9,52	41,3	M10	52	0,1175
BDS 118	240	3500	511	330	70	148	100	44,45	12,70	50,8	M10	57	0,1373
BDS 130	330	3100	587	368	70	160	140	57,15	15,87	65,1	M10	75	0,2875
BDS 145	450	3100	623	368	70	155	165	75,15	15,87	65,1	M14	83	0,4375
BDS 290	900	2900	656	401	70	155	165	63,50	15,87	71,4	M14	106	0,6750
BDS 2200	2000	2400	862	573	114,5	215	140	88,90	22,22	100	M20	264	3,000
BDS 3300	3000	2400	890	601	114,4	215	140	88,90	22,22	100	M20	288	3,3750

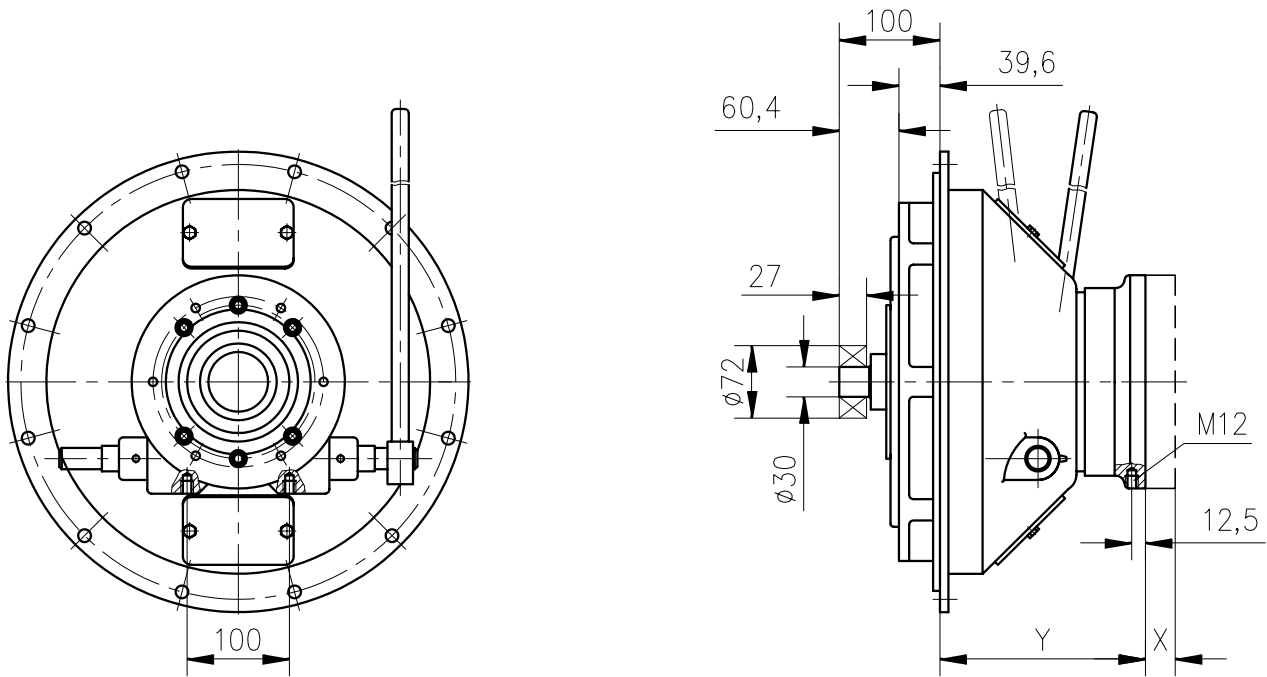
Notizen/Skizzen



Schaltkupplungen Typ BDP

Zum Anbau an Dieselmotoren

Mit Hohlwelle und Innenverzahnung zur Aufnahme der Pumpenwelle



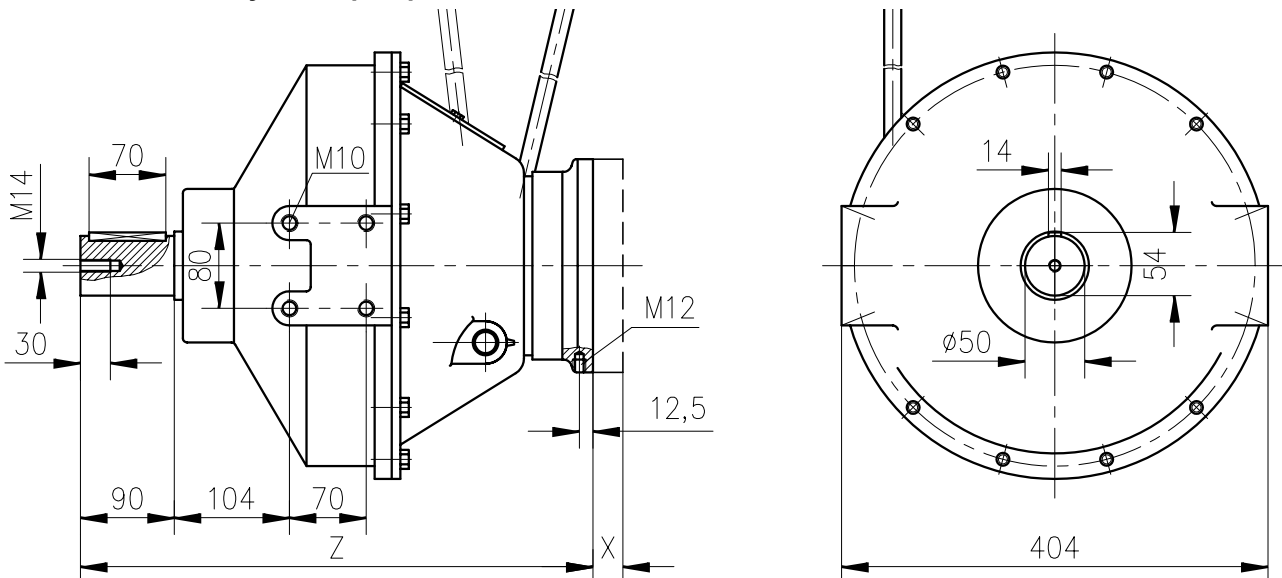
Baugröße	SAE	Schwungrad	Maximaldrehmoment - $T_{\dot{U}}$ Nm	n_{\max} min^{-1}	Y mm
BDP 145	3 - 4	11"½	450	3100	174
BDP 290	1 - 2 - 3	11"½	880	2900	207

Pumpe	X mm
SAE B	20
SAE C	28

Schaltkupplungen Typ BDSP

Zur freien Aufstellung

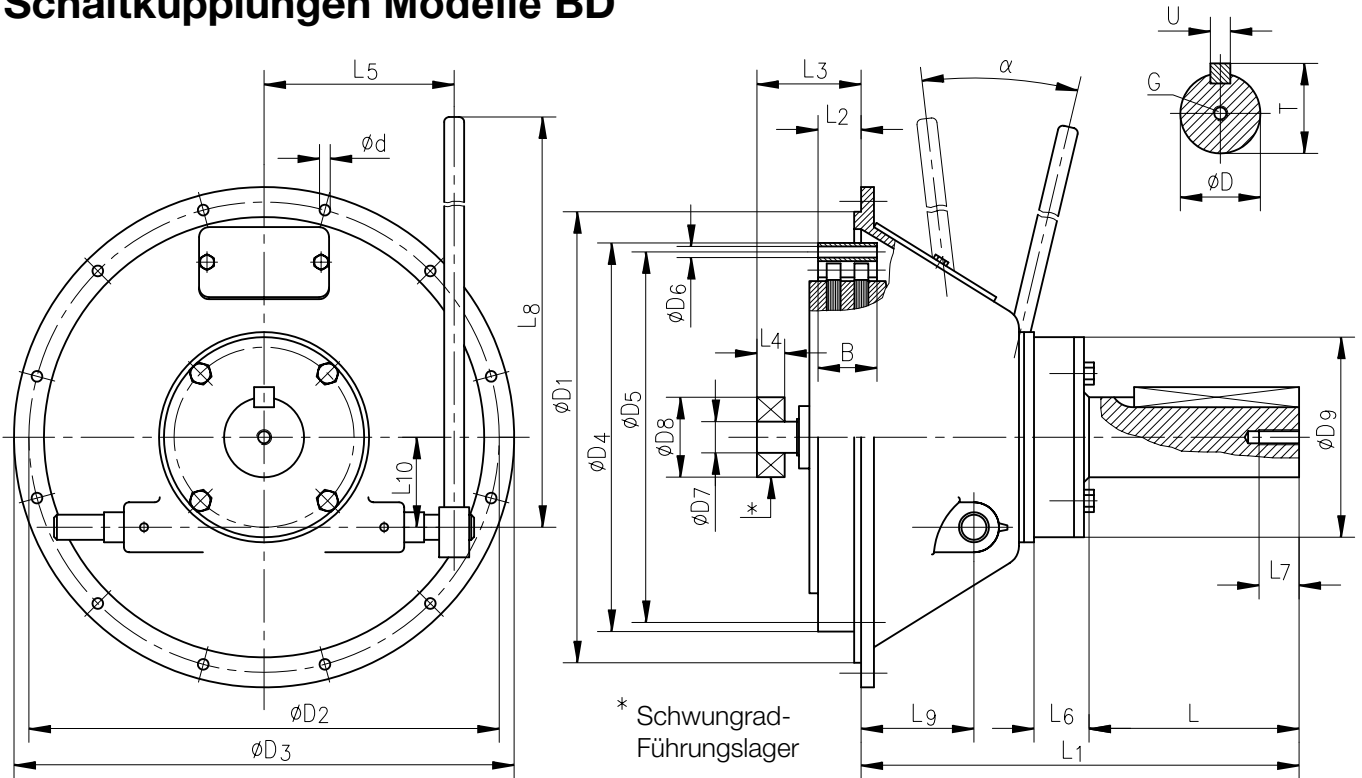
Zum Anbau einer Hydraulikpumpe



Baugröße	Maximaldrehmoment - $T_{\dot{U}}$ Nm	n_{\max} min^{-1}	Z mm
BDSP 145	450	3100	463
BDSP 290	880	2900	496

Pumpe	X mm
SAE B	20
SAE C	28

Schaltkupplungen Modelle BD



Gehäuseanschlussmaße

SAE-Größe	D ₁ mm	D ₂ mm	D ₃ mm	d mm
5	314,3	333,4	355	8x11
4	362	381	403	12x11
3	409,6	428,6	451	12x11
2	447,7	466,7	489	12x11
1	511,2	530,2	552	12x11
0	647,7	679,5	711	16x13,5

Zulässige Radialbelastung der Ausgangswelle

Bei radialer Kraftabnahme ist die zulässige Radialbelastung F_R in N unter Berücksichtigung eines Betriebsfaktors S_R für die Art des Antriebes nach folgender Formel zu berechnen:

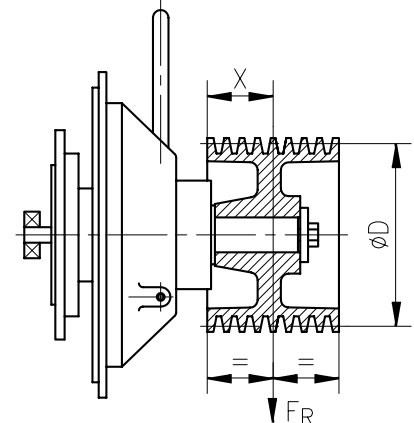
$$F_R = \frac{P \cdot 19100}{n \cdot D} \cdot S_R$$

P [kW] Antriebsleistung
 n [min⁻¹] Motordrehzahl
 D Wirkdurchmesser in mm

Art des Antriebes

- Zahnrad oder Kettentrieb $S_R = 1,0$
- Keilriementrieb $S_R = 2,5$
- Flachriementrieb $S_R = 3,5$
- Keilriementrieb (Kompressor) $S_R = 5$
(Stoßwirkung)

Baugröße	zul. Radialbelastung F_R [N] bei Abstand X [mm]					
	30	50	80	100	120	140
BD 110	3700	2800	-	-	-	-
BD 112	3700	2800	-	-	-	-
BD 118	5600	4300	3350	-	-	-
BD 130	9300	6000	4300	-	-	-
BD 145	18000	12000	7500	6500	-	-
BD 290	18000	12000	7500	6500	-	-
BD 390	25000	20000	15000	12500	-	-
BD 2200	-	21500	16000	13500	12000	-
BD 3300	-	21500	16000	13500	12000	-
BD 3500	-	28000	27000	26500	26000	25000



Beschreibung Baureihe RM

Die Getriebe der Baureihe RM sind speziell für den Betrieb an Dieselmotoren ausgelegt. Sie werden eingesetzt, um Aggregate, die eine vom Dieselmotor unterschiedliche Antriebsdrehzahl benötigen wie Pumpen, Kompressoren, Lüfter und ähnliche an einem Dieselmotor zu betreiben.

Wesentliche Konstruktionsmerkmale der RM-Getriebe sind:

- Eisendruckgussgehäuse (RM20 mit Gehäuse aus einer Aluminiumlegierung)
- Schrägverzahnte, einsatzgehärtete und geschabte Zahnräder (RM150 mit geschliffenen Zahnrädern)
- Wellen aus einsatzgehärtetem Hochleistungsstahl
- Kegelrollenlager an der Abtriebswelle
- Die Antriebswelle ist auf einem Einzellager im Gehäuse gelagert und muss deshalb über ein Führungslager auf der Schwungscheibe angetrieben werden.

Die Baureihe RM umfasst sechs Modellen mit gleicher Drehrichtung (RM ... S) oder entgegengesetzter Drehrichtung (RM ... D) von Antriebs- und Abtriebswelle.

- RM ... D: Bei Modellen mit entgegengesetzter Drehrichtung wird das Sekundärgetriebe auf der Abtriebswelle direkt vom Primärgetriebe auf der Antriebswelle angetrieben.
- RM ... S: Die Modelle mit gleicher Drehrichtung sind mit einem Zwischenrad zwischen dem Primär- und Sekundärgetriebe ausgestattet.

Die direkte Montage der RM-Getriebe an einem Dieselmotor kann erfolgen durch

- eine Kupplung der Baureihe BD mit SAE-Gehäuse
- SAE-Gehäuse und starrer oder flexibler Kupplung (Baureihen GR, GE)

Zur freistehenden Montage sind die Kupplungen der Baureihe BDS erhältlich.

Technische Daten

- Übersetzungsverhältnis **I**:
Beschreibt das Verhältnis der Eingangsdrehzahl (Drehzahl der Dieselmotors) zur Ausgangsdrehzahl (Drehzahl der Abtriebswelle). Ein Übersetzungsverhältnis kleiner als Eins bewirkt eine Erhöhung der Ausgangsdrehzahl, ein Übersetzungsverhältnis größer als Eins bewirkt eine Verringerung der Abtriebsdrehzahl.
- Maximales Eingangsdrehmoment **Me**:
Gibt das maximale Drehmoment an, das mit dem Getriebe übertragen werden kann. Dieser Wert basiert auf einer theoretisch unbegrenzten Lebensdauer sowie einer Lebensdauer L_{10} des Lagers von mindestens 5000 Stunden bei einer Eingangsdrehzahl von 2000 U/min.
Bei der Kombination von Kupplung und Getriebe kann das maximale Drehmoment durch die Kupplung begrenzt werden.
- Maximale Eingangsdrehzahl **Ne**:
Gibt die maximale Drehzahl der Eingangswelle an. Bei der Kombination von Kupplung und Getriebe kann die maximale Eingangsdrehzahl durch die Kupplung begrenzt werden.
- Maximale Leistung **P**:
Die Leistung, die unter normalen Bedingungen und ohne Ölkühlsystem vom Getriebe übertragen werden kann. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, die durch äußere Bedingungen wie Umgebungstemperatur, Luftzirkulation sowie andere Einflüsse beeinflusst werden.
Wenn die Leistung höher ist als in der Tabelle angegeben, muss ein Kühlsystem vorgesehen werden.

Auswahlkriterien

Die Auswahl des Getriebes erfolgt auf Basis des Drehmoments am Eingang, das mit einem Lastfaktor multipliziert wird:

1,0	Leichte Lasten	Zentrifugen, Pumpen, Lüfter
1,2	Mittlere Lasten	4-Zylinderkompressoren, Förderbänder, Pumpen
1,5	Große Lasten	2-Zylinderkompressoren, Mischer, Pressen
2,0	Sehr große Lasten	1-Zylinderkompressoren, Mühlen

Das resultierende Drehmoment muss niedriger sein als das angegebene Drehmoment M_e des ausgewählten Getriebe-Modells mit dem benötigten Übersetzungsverhältnis.

Bei der Kombination des Getriebes mit einer Kupplung kann das maximale Drehmoment durch die Leistungsdaten der Kupplung begrenzt werden, siehe Tabelle TECHNISCHE DATEN DER KUPPLUNGEN.

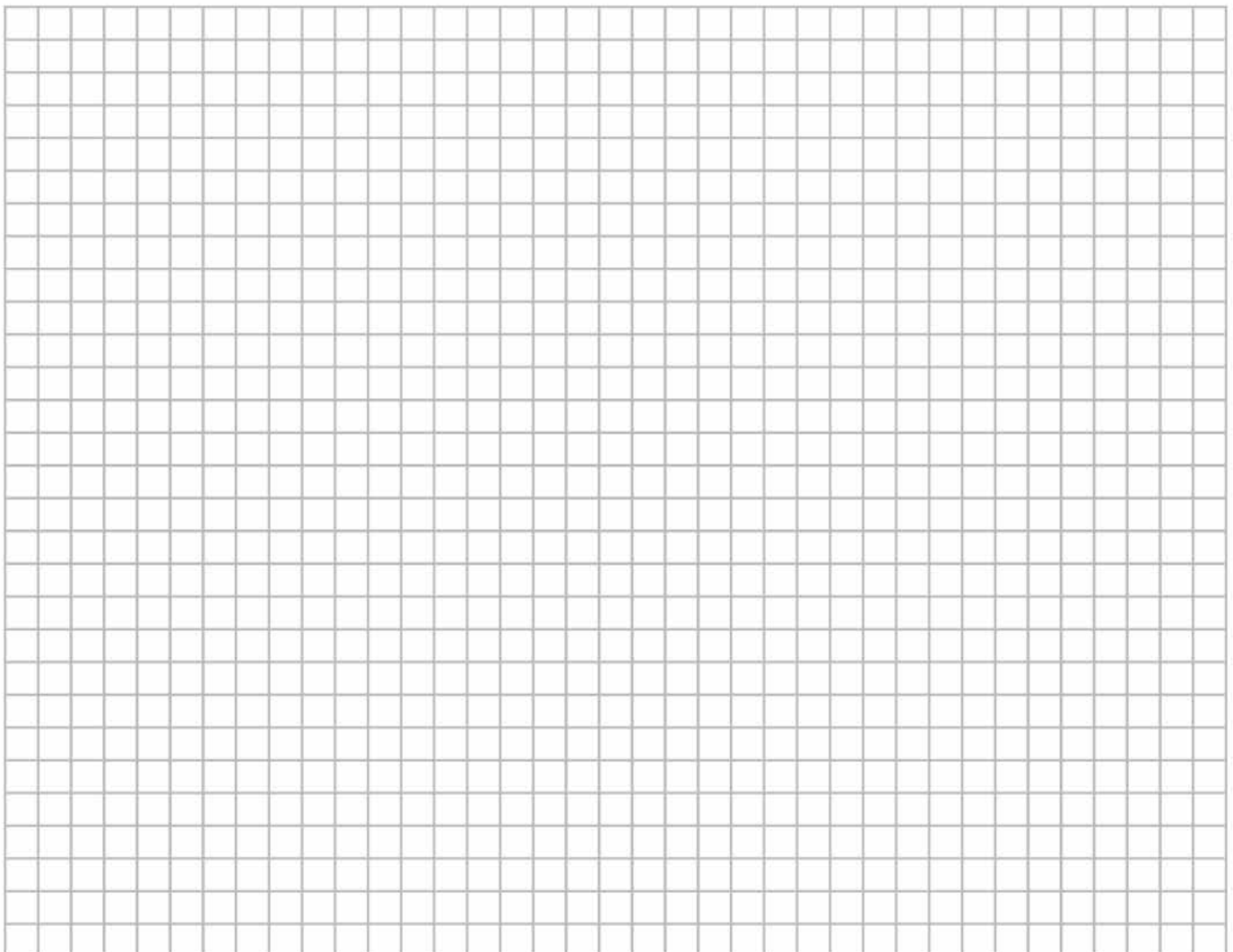
Technische Daten

Getriebe Modell	I Übersetzungs- verhältnis	Me (Nm) Max. Eingangsdreh- moment	Ne (U/min) Max. Eingangsdrehzahl	P (kW) Max. Leistung	Ausstattung		
					Gehäuse	Kupplung	Freistehende Kupplung
RM20D	0,57	75	3500	15	SAE 5,4,3	6 1/2", 7 1/2", 8"	BDS112
	1,00	75	3500	15			
	2,00	55	3500	15			
	2,71	50	3500	15			
RM20S	0,64	75	2800	12			
	1,89	55	3500	12			
	2,47	50	3500	12			
RM45D	0,67	165	2800	30			
	1,00	160	3500	30			
	2,00	120	3500	30			
	2,88	100	3500	30			
	3,40	80	3500	30			
	4,00	80	3500	30			
5,00	70	3500	30				
RM45S	0,57	160	2700	24			
	1,50	130	3500	24			
	1,81	110	3500	24			
	2,65	90	3500	24			
	4,09	70	3500	24			
RM70D	0,58	290	2500	48	SAE 4,3	10"	BDS130
	1,00	290	3200	48			
	1,53	250	3200	48			
	2,00	210	3200	48			
	2,45	190	3200	48			
	3,00	170	3200	48			
	3,75	155	3200	48			
RM70S	0,50	280	2400	38			
	0,63	280	2600	38			
	0,70	260	2700	38			
	1,32	220	3200	38			
	1,88	200	3200	38			
	2,73	160	3200	38			
	3,25	120	3200	38			
RM100D	0,60	400	2400	75	SAE 4,3	10", 11 1/2"	BDS145
	0,67	400	2500	75			
	1,00	400	3000	75			
	1,20	380	3000	75			
	1,50	350	3000	75			
	2,00	320	3000	75			
	3,00	260	3000	75			
	3,42	230	3000	75			
	3,66	230	3000	75			
5,00	230	3000	75				
RM100S	0,51	400	2000	60			
	0,81	380	2700	60			
	1,23	380	3000	60			
	1,50	350	3000	60			
	1,86	320	3000	60			
	2,80	260	3000	60			
	4,21	230	3000	60			

Technische Daten

Getriebe Modell	I Übersetzungs- verhältnis	Me (Nm) Max. Eingangsdreh- moment	Ne (U/min) Max. Eingangsdrehzahl	P (kW) Max. Leistung	Ausstattung		
					Gehäuse	Kupplung	Freistehende Kupplung
RM120D	0,50	1000	2000	85	SAE 4, 3, 2, 1	11 1/2"	BDS 145, BDS 290
	1,02	880	2500	85			
	1,70	740	2500	85			
	2,00	700	2500	85			
	3,00	510	2500	85			
	3,55	450	2500	85			
RM120S	0,67	830	2000	68			
	1,50	500	2500	68			
	2,00	480	2500	68			
	2,60	480	2500	68			
	2,80	480	2500	68			
	3,00	480	2500	68			
RM150D	0,66	1500	2000	100	SAE 3, 2, 1	11 1/2", 14"	BDS 290, BDS 2200
	1,02	1450	2500	100			
	1,47	1250	2500	100			
	2,00	1090	2500	100			
	3,04	850	2500	100			
RM150S	1,51	950	2500	80			
	1,96	950	2500	80			
	2,70	640	2500	80			

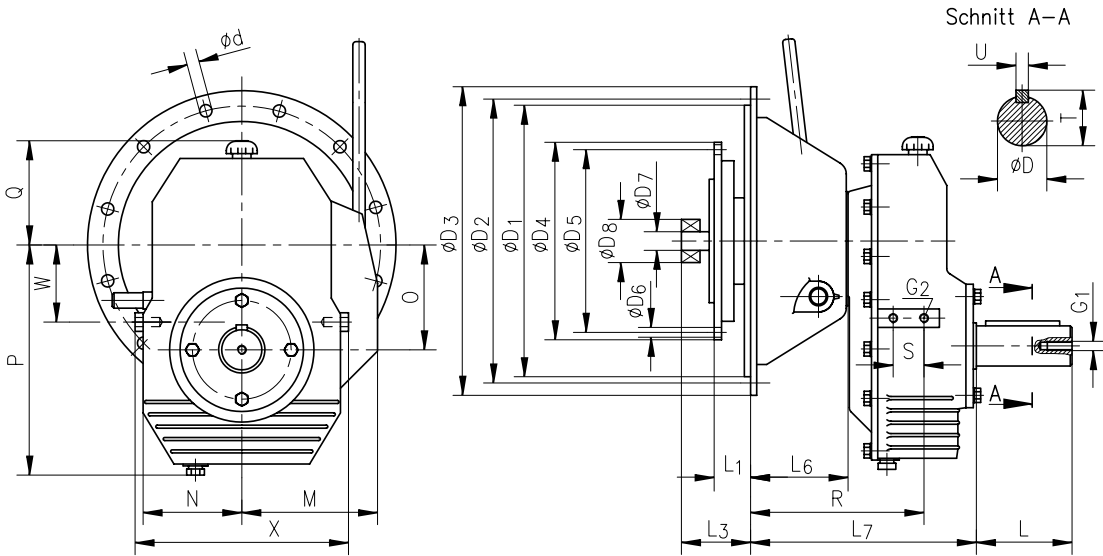
Notizen/Skizzen



Schaltkupplung mit Anbaugeschrieben Typ RM-BD

Für Dieselmotoren mit SAE-Anschlussmaßen

Getriebe mit um 180° nach oben verlegter Ausgangswelle auf Anfrage



Getriebe Typ	Schaltkupplung Typ	T _Ü Nm	Gehäuse SAE	Schwungradanschluss				
				SAE Gr.	D ₄ mm	D ₅ mm	Lochzahl Z x D ₆	D ₈ mm
RM 20 (-)	BD 110	170	5	6½"	215,9	200	6 x 8,5	52
	BD 112	200	3 · 4	8"	263,5	244,5	6 x 11	62
RM 45 (-)	BD 110	170	5	6½"	215,9	200	6 x 8,5	52
	BD 118	200	3 · 4	8"	263,5	244,5	6 x 11	62
RM 70 (-)	BD 130	330	3 · 4	10"	314,3	295,3	8 x 11	72
RM 100 (-)	BD 130	330	3 · 4	10"	314,3	295,3	8 x 11	72
	BD 145	450	3 · 4	11½"	352,4	333,4	8 x 11	72
RM 120 (-)	BD 145	450	3 · 4	11½"	352,4	333,4	8 x 11	72
	BD 290	900	1 · 2 · 3	11½"	352,4	333,4	8 x 11	72
RM 150 (-)	BD 290	900	1 · 2 · 3	11½"	352,4	333,4	8 x 11	72
	BD 2200	2000	1	14"	466,7	438,2	8 x 14	80

Schaltkupplungen RM-BD und RM-BDS

Zulässige Radialbelastung der Getriebewelle

Bei radialer Kraftabnahme ist die zulässige Radialbelastung F_R in N unter Berücksichtigung eines Betriebsfaktors S_R für die Art des Antriebes nach folgender Formel zu berechnen:

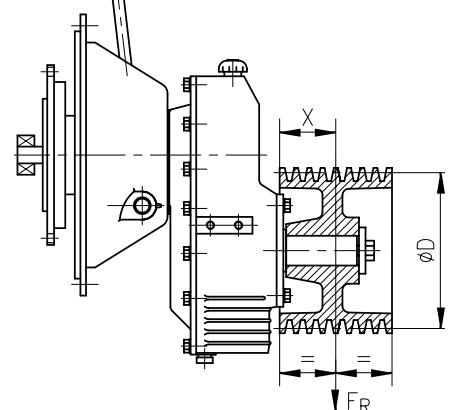
$$F_R = \frac{P \cdot 19100}{n \cdot D} \cdot S_R$$

P [kW] Antriebsleistung
n [min⁻¹] Ausgangsdrehzahl
D Wirkdurchmesser in m

Art des Antriebes

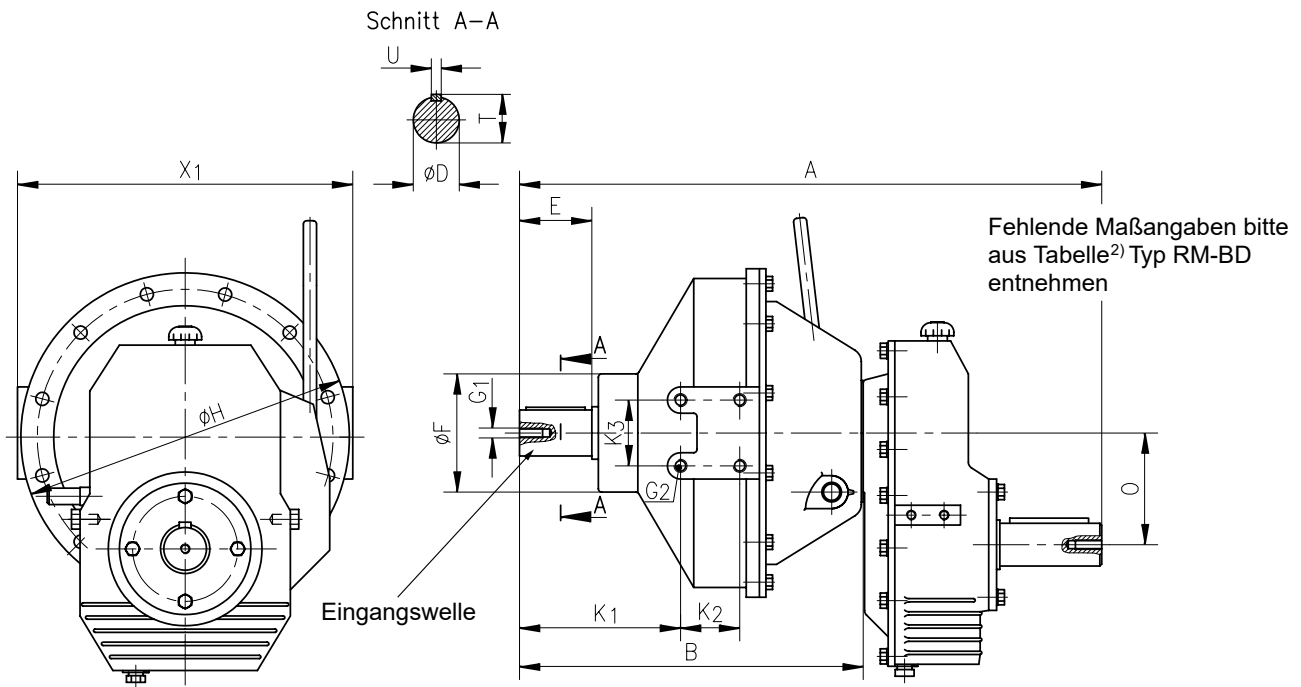
Zahnrad oder Kettentrieb S_R = 1,0
Keilriementrieb S_R = 2,5
Flachriementrieb S_R = 3,5
Keilriementrieb (Kompressor) S_R = 5
(Stoßwirkung)

Getriebe Typ	Abstand X [mm]						
	30	40	50	60	80	100	150
RM 20	4000	3800	3300	2800	2200	-	-
	3300	2800	2400	2000	1600	-	-
RM 45	-	5000	4500	3900	3000	2500	-
	-	3800	3500	2900	2300	1900	-
RM 70	-	10500	9000	7800	6500	5300	-
	-	8000	7000	6000	5000	4100	-
RM 100	-	12000	11000	10000	8300	7000	5300
	-	8500	7200	6500	5400	4700	3500
RM 120	-	-	16000	14000	11500	9700	7500
	-	-	12500	11000	9000	7900	5700
RM 150	-	-	19000	17000	14200	12000	9000
	-	-	17500	15800	13000	11000	8200



Schaltkupplungen RM-BDS mit Getriebe

Bauform mit Getriebe in geschlossener Gehäuseausführung zur freien Aufstellung



Technische Daten / Maßtabelle

Baugröße		Eingangswelle									Seitliche Abstützflächen						
		A mm	B mm	C mm	E mm	D mm	U mm	T mm	G ₁	F mm	H mm	K ₁ mm	K ₂ mm	K ₃ mm	G ₂	X ₁ mm	O mm
RM 20	BD 112	526	369	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	67,5
RM 45	BD 118	570	369	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	88,5
RM 70	BD 130	627	403	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	121,5
RM 100	BD 145	695	403	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	135
RM 120	BD 145	743	403	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	160
RM 120	BD 290	776	436	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	160
RM 150	BD 290	838	436	128	90	50	14	54	M14	140	403	194	70	80	M10	404	189
RM 150	BD 2200	1027	630	135	135	80	24 ¹⁾	87	M20	²⁾	552	²⁾	²⁾	²⁾	²⁾	552	189

¹⁾ Nute nicht DIN 6885/1



Stand: 19b00049

Technische Änderungen vorbehalten.



esco antriebstechnik gmbh · Biberweg 10 · D-53842 Troisdorf
Tel. +49 (0) 22 41 48 07 - 0 · Fax. +49 (0) 22 41 48 07 - 10

E-Mail: info@esco-antriebstechnik.de · Internet: www.esco-antriebstechnik.de